



STUDIO DI IMPATTO AMBIENTALE- PROCEDURA DI SCREENING

**MODIFICA IMPIANTO DI RECUPERO RIFIUTI NON PERICOLOSI
SITO A VITTORIO VENETO IN VIA PIEMONTE N°5**

RELAZIONE TECNICA SPECIALISTICA ELABORATO 2.3

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Tecnico Responsabile S.I.A.
Dr. Roberto Fier

Il Legale Rappresentante

Collaborazione
ing. Sergio Pavan

Rev.	Descrizione	Data
1	Emissione	Dicembre 2012

INDICE

1. PREMESSA.....	3
2. CICLO PRODUTTIVO.....	3
3. PUNTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA	5
4. CARATTERISTICHE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA.....	7
5. IMPIANTI TERMICI.....	7
6. MESSA A REGIME	7

1. PREMESSA

La ditta Cartonfer s.r.l. esercita l'attività di recupero rifiuti non pericolosi presso un impianto sito a Vittorio Veneto (TV) in Via Piemonte n. 5, autorizzato ai sensi del D.lgs. 152/2006 da ultimo con Decreto della Provincia di Treviso n. 310/2011 in data 7/6/2011. Con tale decreto sono state autorizzate anche le emissioni in atmosfera.

La presente relazione tecnica descrive le attività che generano emissioni in atmosfera presenti all'interno dello stabilimento e le misure di contenimento adottate dall'azienda. La relazione viene allegata allo studio di impatto ambientale (procedura di screening), di cui fa parte integrante.

2. CICLO PRODUTTIVO

2.1 STATO DI FATTO

La ditta svolge l'attività di recupero rifiuti non pericolosi, principalmente metalli e cartoni. L'attività viene svolta in parte all'interno di due capannoni (capannone A per la carta e capannone B per i metalli), e in parte su piazzale esterno interamente pavimentato.

Gli impianti presenti attualmente sono i seguenti:

- 1) Pressa – cesoia per i metalli
- 2) Macinatore – separatore rifiuti vari Premac 22-70, posto su piazzale esterno pavimentato.
- 3) Impianto di macinazione cavi, posto all'interno del capannone dei metalli (capannone B).
- 4) Pressa imballatrice per la carta, posta all'interno del capannone della carta (capannone A).

Per la descrizione dettagliata dello stabilimento, del ciclo produttivo e dei CER trattati dall'azienda si rinvia allo studio di impatto ambientale allegato alla presente relazione. Per quanto riguarda le emissioni in atmosfera attuali, si evidenzia che sono presenti due diversi punti di emissione (già autorizzati), secondo quanto indicato nella tabella seguente:

Tab. 1 Punti di emissione in atmosfera attuali

N° punto emissione	Impianto afferente
E1	Linea macinazione rifiuti vari Premac 22-70 (piazzale esterno)
E2	Linea macinazione cavi (capannone metalli)

2.2 STATO DI PROGETTO

Le modifiche in progetto da parte dell'azienda, di un certo rilievo per gli aspetti attinenti le emissioni in atmosfera, sono le seguenti:

- 1) acquisto di un nuovo impianto per la macinazione e separazione di rifiuti vari, Premac 2800/900, da ubicare in area esterna al posto del Premac 22/70;
- 2) spostamento dell'attuale impianto di macinazione rifiuti, Premac 22/70, in prossimità dell'angolo sud – est del capannone dei metalli, in modo da lasciare spazio al nuovo macchinario di cui al punto 1);
- 3) ampliamento dell'attività di stoccaggio rifiuti su area adiacente all'attuale stabilimento, interamente pavimentata, ubicata sempre in zona industriale, avente una superficie di 4.500 mq;
- 4) costruzione di un nuovo fabbricato da destinare allo stoccaggio temporaneo di rifiuti metallici in attesa di lavorazione; tale fabbricato sarà altresì destinato al parcheggio degli automezzi della ditta durante l'orario notturno. La nuova superficie coperta sarà complessivamente di 981 mq.

Va evidenziato che a seguito dell'acquisto del nuovo macchinario Premac 2800/900, l'utilizzo del Premac 22/70 sarà del tutto secondario ed in particolare saranno ridotte le tipologie di rifiuti macinati con tale impianto. In particolare con il Premac 22/70 non saranno più macinati rifiuti contenenti matrici poliuretaniche, che sono quelli che effettivamente causano l'emissione principale di polvere e saranno ora macinati esclusivamente col Premac 2800/900. I rifiuti macinati dal Premac 22/70 saranno infatti rifiuti costituiti di norma da profili in alluminio, alcuni dei quali contenenti una parte plastica. Tale operazione non comporta la produzione di polveri, pertanto l'azienda ha ritenuto di:

- 1) Riservare la sottostazione attualmente a servizio del Premac 22/70 al nuovo impianto Premac 2800/900.
- 2) Non prevedere alcun impianto di abbattimento a servizio del Premac 22/70, in considerazione delle motivazioni sopra esposte.

I punti di emissione in atmosfera convogliata, nella situazione di regime, saranno pertanto quelli indicati in tabella 2.

Tab. 2 Punti di emissione in atmosfera – stato di progetto

N° punto emissione	Impianto afferente
E1	Linea macinazione rifiuti vari Premac 2800/900 (piazzale esterno)
E2	Linea macinazione cavi (capannone metalli)

3. PUNTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA

Le schede che seguono indicano le caratteristiche tecniche dei punti di emissione in atmosfera, che non subiranno alcuna variazione rispetto alla situazione attuale (fatto salvo l'impianto asservito al punto E1, che non sarà più il Premac 22/70 bensì il Premac 2800/900):

CAMINO N. E1	Descrizione
Impianti / fase produttiva di provenienza dell'emissione:	SOTTOSTAZIONE DI FILTRAZIONE connessa alla linea macinazione rifiuti vari Premac 2800/900 (esterno)
Portata elettroaspiratore [mc/h]	19.200
Ore di funzionamento al giorno	16 (potenziale) 4 (previsto)
Giorni di funzionamento all'anno	280
Diametro punto di emissione [mm]	600
Altezza del camino [m]	9
Sistema di abbattimento delle emissioni:	Filtro a maniche autopulente FPJ-CL192. Tipo tessuto: feltro agugliato poliestere 500 g/mq N° maniche: 192 Dimensioni maniche: diametro 125 mm, altezza 2250 mm Superficie filtrante: 170 mq
Note:	Punto di prelievo raggiungibile in sicurezza mediante scala fissa con ballatoio

CAMINO N. E2	Descrizione
Impianti / fase produttiva di provenienza dell'emissione:	SOTTOSTAZIONE DI FILTRAZIONE connessa alla linea macinazione cavi (interna al capannone)
Portata elettroaspiratore [mc/h]	9.000
Ore di funzionamento al giorno	3
Giorni di funzionamento all'anno	280
Diametro punto di emissione [mm]	450
Altezza del camino [m]	11,65
Sistema di abbattimento delle emissioni:	Filtro a maniche autopulente FPJ-Z 64 Tipo tessuto: feltro agugliato poliestere 500 g/mq N° maniche: 64 Dimensioni maniche: diametro 125 mm, altezza 3.000 mm Superficie filtrante: 76 mq
Note:	Punto di prelievo raggiungibile in sicurezza mediante scala fissa con ballatoio

4. CARATTERISTICHE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

A seguito delle analisi di autocontrollo già eseguite dall'azienda nella situazione attuale, si ritiene che anche con il nuovo impianto Premac 2800/900 la ditta sarà in grado di rispettare i limiti di emissione stabiliti dall'attuale decreto di autorizzazione:

OPERAZIONI DI MACINAZIONE RIFIUTI

Polveri	10 mg/m³
Metalli nelle polveri: cadmio	0,2 mg/m³
Metalli nelle polveri: piombo, rame e stagno (come somma delle concentrazioni)	5 mg/m³

5. IMPIANTI TERMICI

La ditta non dispone di impianti termici soggetti ad autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi del D.Lgs. 152/2006. I capannoni industriali non sono dotati di impianti termici, mentre il riscaldamento degli uffici viene realizzato mediante pompe di calore.

6. MESSA A REGIME

L'impianto connesso al punto di emissione E2 risulta già a regime e non sono previste modifiche.

La messa a regime dell'impianto connesso al punto di emissione E1 è prevista entro 30 giorni dalla messa in esercizio del nuovo macinatore.