



SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva di 840 ton/gg)	2
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva di 840 ton/gg)	4
B.4.2 Consumo di energia(alla capacità produttiva di 840 ton/gg)	5
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva di 840 ton/gg)	6



SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva di 840 ton/gg)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Sabbia silicea		Materia prima grezza	01100	Solido	/	/	/	/	/	nessuna	53457 ton
Carbonato di sodio (soda)		Materia prima grezza	01100	Solido	497-19-8	/	>=98	36	2, 22, 26	Xi	13355 ton
Marmo		Materia prima grezza	01100	Solido	/	/	/	/	/	Nessuna	12849 ton
Cromite		Materia prima grezza	01100	Solido	/	/	/	/	/	Nessuna	623 ton
Solfato di sodio		Materia prima grezza	01100	Solido	/	/	/	/	/	Nessuna	299 ton
Rottame totale (PTP=90%)		Materia prima grezza	01100	Solido	/	/	/	/	/	nessuna	206396 ton
Grafite		Materia prima grezza	01100	Solido	/	/	/	/	/	Nessuna	73 ton
Ferro		Materia prima grezza	01100	Solido	/	/	/	/	/	nessuna	188 ton
Calce idrata		Materia prima per abbattimento polvere	01100	Solido	1305-62-0	Idrato di calcio	94	41	26, 39	Xi	200 ton



Glass Cut 300		Materia prima ausiliaria	03400	Liquido	/	/	/	/	/	Nessuna	10,66 ton
Glas Glide		Materia prima ausiliaria	03400	Liquido	/	/	/	/	/	Nessuna	12,61 ton
Atlas x220uv		Materia prima ausiliaria	03400	Liquido	/	/	/	/	/	Nessuna	11,23 ton
Acer 150		Materia prima ausiliaria	03400	Liquido	/	/	/	/	/	Nessuna	5,49 ton
Glasdag 151SC		Materia prima ausiliaria	03400	Liquido	78-93-3	butanone	10-25	11, 36/37, 51/	16, 23, 24, 29, 38	F, Xi, N	0,03 ton
					64742-95-6	nafta al solvente	10-25	53, 66, 67			
Poliglas D4218		Materia prima	04200	Liquido	78330-21-9	Alcoli, C11-14-iso-C-13-arricchiti, etossilati	5 - 7	22 36/38		nessuna	6,82 ton
					9016-45-9	Nonilfenossipoli (etilenossi) etanolo	3 - 5				
Certincoat T100		Materia prima ausiliaria	03500	Liquido	1118-46-3	Tricloruro di monobutilstagno	>=98	20 34 37 51/53	23 26 36/37/37 61	C N	14,80 ton
Solvente S109		.	.	Liquido	0,20 ton

**B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva di 840 ton/gg)**

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Pozzo n° 1 – 2	Vedi flow chart	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo				si	nessuno	nessuno
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	154.929	425		si	nessuno	nessuno
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....							
2	Pozzo n° 3	Vedi flow chart	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	60.896	166		si	nessuno	nessuno	nessuno
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo						
				<input type="checkbox"/> raffreddamento						
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....							

**B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva di 840 ton/gg)**

Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico * (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico * (kWh/unità)
Energia metano 02000 Forno	$322.942,9 - 50.544,0 = 272398,9$	$9.683,1 + 7.900 = 17.583,13$	Vetro cavo		
TOTALE	$360.842,6 - 50.544,0 = 310.298,6$	$44.137,4 + 7.900 = 52.037,4$	—	1,012	0,169

* Unità di riferimento: massima capacità produttiva ton/anno = 306.600.

**B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva di 840 ton/gg)**

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gas naturale Metano 02000 Forno	assente	23.342 t	34.530	805999260