



MINUTA

Atto TOAPER

Settore T Ambiente/Pianificazione Territoriale

Servizio AU Ecologia e ambiente

U.O. 0031 Aria

Ufficio TARI Emissioni

C.d.R. 0023 Ecologia ed Ambiente

Emiss.in atmosfera

N. Reg. Decr. 720/2008 Data 20-10-2008

N. Protocollo 99504/2008

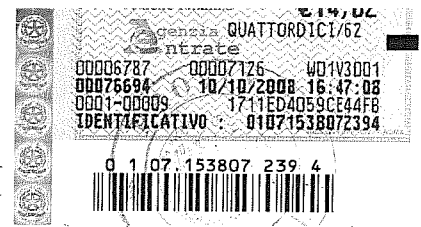
Oggetto: Ditta EUREKA SRL - Via Veneto, 20/22 - GORGO al MONTICANO. Autorizzazione alle emissioni in atmosfera. D.Lgs n. 152/2006, articoli 270, 271 e 275 comma 2.

IL DIRIGENTE

RICHIAMATO il proprio decreto n. 270/2007 prot. n. 38710/2007 in data 24.04.2007 con cui la Ditta EUREKA SRL con sede impianto in Via Veneto, 20/22 - GORGO al MONTICANO è stata autorizzata alle emissioni in atmosfera, ai sensi degli articoli 270, 271 e 275 comma 2, del D.Lgs n. 152/2006, subordinatamente all'osservanza dei limiti e delle prescrizioni indicate nel decreto stesso;

VISTA la nota pervenuta in data 19.03.2008 con la quale l'Azienda comunica la sostituzione dell'impianto termico alimentato ad olio

3 NOV 2008  
 consegnato in data .....  
 al SIG. PALLA BONA PEMS - EUREKA SRL  
 identificato mediante .....  
 [Signature]



Atto TOAPER

Settore T Ambiente/Pianificazione Territoriale

Servizio AU Ecologia e ambiente

U.O. 0031 Aria

Ufficio TARI Emissioni

C.d.R. 0023 Ecologia ed Ambiente

Emiss.in atmosfera

N. Reg. Decr. 720/2008 Data 20/10/2008

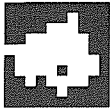
N. Protocollo 99504/2008 1

Oggetto: Ditta EUREKA SRL - Via Veneto, 20/22 - GORGO al MONTICANO. Autorizzazione alle emissioni in atmosfera. D.Lgs n. 152/2006, articoli 270, 271 e 275 comma 2.

IL DIRIGENTE

RICHIAMATO il proprio decreto n. 270/2007 prot. n. 38710/2007 in data 24.04.2007 con cui la Ditta EUREKA SRL con sede impianto in Via Veneto, 20/22 - GORGO al MONTICANO è stata autorizzata alle emissioni in atmosfera, ai sensi degli articoli 270, 271 e 275 comma 2, del D.Lgs n. 152/2006, subordinatamente all'osservanza dei limiti e delle prescrizioni indicate nel decreto stesso;

VISTA la nota pervenuta in data 19.03.2008 con la quale l'Azienda comunica la sostituzione dell'impianto termico alimentato ad olio



combustibile afferente al punto D;

VISTA la nota pervenuta in data 23.07.2008 con la quale l'Azienda chiede di garantire l'accessibilità al punto di emissione n. 23 con misure alternative a quelle richieste con il decreto n. 270/2007 del 24.04.2007;

VISTO l'avvio del procedimento di revisione del decreto citato, datato 29.08.2008;

VISTA la documentazione agli atti;

VISTA l'istruttoria tecnica condotta dall'Unità Operativa Emissioni in Atmosfera del Servizio Ecologia ed Ambiente;

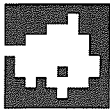
VISTO il D.Lgs n. 152/2006;

VISTI il D.Lgs. 18.08.2000 n. 267 e il Regolamento Provinciale d'Organizzazione;

#### DECRETA

ART. 1 - La Ditta EUREKA SRL - sede legale: Via Veneto, 20/22 - GORGO al MONTICANO è autorizzata, ai sensi degli articoli 270, 271 e 275 comma 2, del D.Lgs n. 152/2006, alle emissioni in atmosfera derivanti dall'impianto sito in Comune di GORGO al MONTICANO, Via Veneto, 20/22.

ART. 2 - Il decreto n. 270/2007 prot. n. 38710/2007 in data 24.04.2007, citato in premessa, viene revocato.



ART. 3 - La quantità e la qualità degli inquinanti derivanti dal ciclo produttivo, relativi alla totalità dei punti d'emissione, devono rientrare nei limiti di cui alla normativa vigente, con particolare riferimento agli allegati limiti e prescrizioni che formano parte integrante del presente decreto d'autorizzazione.

ART. 4 - La presente autorizzazione ha validità 15 anni ed è rinnovabile ai sensi dell'articolo 269 comma 7 del D.Lgs n. 152/2006.

ART. 5 - Modifiche sostanziali dell'impianto, che comportino variazioni qualitative delle emissioni, ed il trasferimento dell'impianto in altra sede, devono essere preventivamente autorizzati ai sensi dell'articolo 269 commi 2 e 8 del D.Lgs n. 152/2006.

ART. 6 - La presente autorizzazione è accordata restando comunque salvi gli eventuali diritti di terzi nonché i provvedimenti di competenza d'altri enti.

ART. 7 - L'ARPAV è invitata a controllare la osservanza del presente decreto.

ART. 8 - Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. del Veneto o ricorso straordinario al Capo dello Stato,



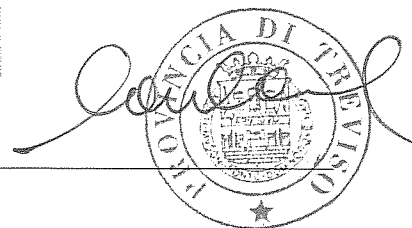
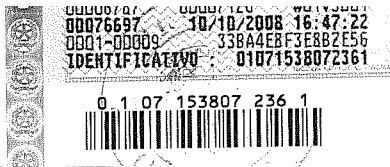
rispettivamente nel termine di 60 e di 120 giorni  
decorrenti dal ricevimento della presente  
autorizzazione.

ART. 9 - Il presente decreto va affisso all'Albo di  
quest'Amministrazione ed a quello del Comune in cui  
ha sede l'impianto.

FG/re



Dott. Carlo Rapicavoli



### Valori limite di emissione e prescrizioni

Per l'individuazione dei punti di emissione si fa riferimento alla tavola, datata 11/02/2008, pervenuta in data 19 marzo 2008, prot.n. 33829

*Operazioni di verniciatura con applicazione manuale a spruzzo di prodotti vernicianti a solvente ed essiccazione, operazioni di verniciatura automatica con applicazione elettrostatica con robot ed essiccazione, operazioni di preparazione vernici*  
 Punti di emissione nn. 3, 4, 5, 6, 13, 7, 8 e 19

Parametro: composti organici volatili

L'attività di verniciatura, per la tipologia e quantità di materie prime contenenti solventi utilizzate, ricade nel campo di applicazione del DLgs 3 aprile 2006, n. 152 parte V con l'attività individuata al punto 2 c) dell'allegato III del succitato decreto con soglia di consumo di solvente > di 5 t/a e > 15 t/a.

Per le operazioni di verniciatura, effettuate con l'impiantistica, le materie prime e l'operatività dichiarate nella comunicazione del 11 marzo 2005, ed integrata con note pervenute in data 28 novembre 2005 e 5 giugno 2006 il gestore dovrà garantire i seguenti valori limite di emissione:

Emissione totale	24.340 Kg COV/anno			
Emissione convogliata	19.180 Kg COV/anno	Operatività h/anno	di 1.990	9,6 Kg COV/h
Emissione diffusa	5.160 Kg COV/anno	Operatività h/anno	di 1.990	2,6 Kg COV/h

*Punti di emissione nn. 3, 4, 5 e 6*

Parametro: polveri (particelle di vernici)  
 Valore limite di emissione: 3 mg/m<sup>3</sup>

*Punto di emissione n. 7*

Parametro: polveri (particelle di vernici)  
 Valore limite di emissione: 10 mg/m<sup>3</sup>

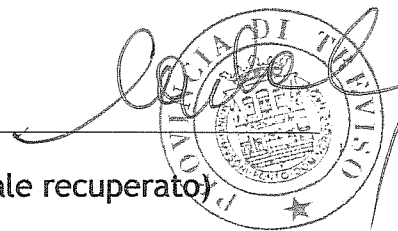
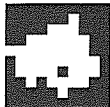
### Conformità ai valori limite di emissione e periodicità delle misure

Il gestore deve dimostrare la conformità delle emissioni di composti organici volatili, generate dall'attività di verniciatura ai valori limite di emissione stabiliti al precedente paragrafo per:

- emissioni convogliate;
- emissioni diffuse.

Il gestore deve elaborare e trasmettere un Piano di gestione dei solventi secondo le indicazioni riportate nella parte V dell'allegato III al DLgs 3 aprile 2006, n. 152 parte V. Per l'elaborazione del Piano di Gestione dei Solventi l'azienda deve quantificare:

- l'input di solvente



- il consumo di solvente
- l'eventuale recupero (mediante registrazione puntuale del materiale recuperato)
- l'operatività degli impianti di verniciatura
- le emissioni convogliate
- la presenza di solvente nei rifiuti prodotti
- le emissioni diffuse

I risultati delle misure analitiche effettuate, e la documentazione richiesta, devono essere trasmessi a questa amministrazione con cadenza annuale dalla data di ricevimento del decreto di autorizzazione.

Per l'elaborazione del Piano di Gestione dei Solventi la ditta dovrà utilizzare un periodo di osservazione non inferiore a 10 mesi.

*Operazioni di stampaggio materie plastiche  
Punti di emissione nn. 14 e 15*

Parametro: 1,3 butadiene

Valore limite di emissione : 5 mg/m<sup>3</sup> con flusso di massa  $\geq$  0,025 Kg/h

Parametro: Acrilonitrile

Valore limite di emissione : 5 mg/m<sup>3</sup> con flusso di massa  $\geq$  0,025 Kg/h

Parametro: Formaldeide

Valore limite di emissione : 20 mg/m<sup>3</sup> con flusso di massa  $\geq$  0,1 Kg/h

Parametro: Stirene

Valore limite di emissione : 150 mg/m<sup>3</sup> con flusso di massa  $\geq$  2 Kg/h

Parametro: composti organici volatili

Valori limite di emissione: quelli stabiliti per le classi di sostanze così come definite in Tabella D parte II dell' allegato I alla parte V del DLgs 3 aprile 2006, n.152.

*Operazioni di stampaggio componenti in Zama  
Punti di emissione n. 9, 10, 11, 12 e 21*

Parametro: polveri

Valore limite di emissione: 20 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  0,2 Kg/h

Parametro: composti organici volatili

Valori limite di emissione: 50 mgC/m<sup>3</sup> (espressi come carbonio organico totale)

Parametro: metalli nelle polveri

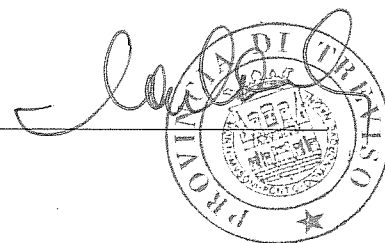
Valori limite di emissione: quelli stabiliti per le classi di sostanze così come definite in Tabella B parte II dell' allegato I alla parte V del DLgs 3 aprile 2006, n.152

*Operazioni di lucidatura, filettatura componenti in Zama e lucidatura componenti in alluminio*

*Punti di emissione nn. 18, 20 e 24*

Parametro: polveri

Valore limite di emissione: 10 mg/m<sup>3</sup>



*Operazioni di eurokubicatura e pulizia con acetone*  
*Punto di emissione n. 17*

Parametro: acetone

Valori limite di emissione: 600 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  4 Kg/h

Parametro: composti organici volatili

Valori limite di emissione: quelli stabiliti per le classi di sostanze così come definite in Tabella D parte II dell' allegato I alla parte V del DLgs 3 aprile 2006, n.152.

*Operazioni di sgrassaggio alcalino, decapaggio, satinatura e neutralizzazione*  
*Punto di emissione n. 22*

Parametro: sostanze di natura basica (esprese come NaOH)

Valore limite di emissione: 5 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  50 g/h

*Operazioni di brillantatura*  
*Punto di emissione n. 23*

Parametro: acido fosforico

Valore limite di emissione: 5 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  50 g/h

Parametro: acido solforico

Valore limite di emissione: 5 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  50 g/h

Parametro: ossidi di azoto (espressi come NO<sub>2</sub>)

Valore limite di emissione: 500 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  5 Kg/h

*Operazioni di ossidazione anodica*  
*Punto di emissione n. 22*

Parametro: acido solforico

Valore limite di emissione: 5 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  50 g/h

Parametro: acido cloridrico

Valore limite di emissione: 30 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  300 g/h

*Operazioni di colorazione*  
*Punto di emissione n. 22*

Parametro: cobalto e suoi composti espressi come cobalto

Valore limite di emissione: 1 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  5 g/h

*Operazioni di fissaggio*  
*Punto di emissione n. 22*

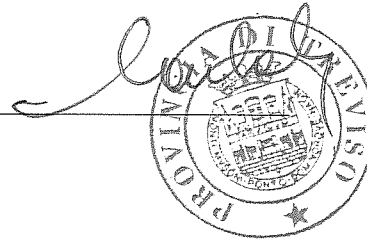
Parametro: acido acetico

Valore limite di emissione: 150 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  2 Kg/h

Parametro: acido fluoridrico

Valore limite di emissione: 5 mg/m<sup>3</sup> con un flusso di massa  $\geq$  50 g/h





Parametro: nichel

Valore limite di emissione:  $1 \text{ mg/m}^3$  con un flusso di massa  $\geq 5 \text{ g/h}$

Gli impianti termici ad uso tecnologico alimentati a gas metano afferenti ai punti di emissione nn. 13A, 9A, 10A, 11A, 12A, 21A, 8A, E ed H non sono sottoposti ad autorizzazione ai sensi dell'art. 269 comma 14 punto c) del DLgs 152/2006.

L'impianto termico ad uso tecnologico alimentato a gasolio afferente al punto di emissione 13B non è sottoposto ad autorizzazione ai sensi dell'art. 269 comma 14 punto a) del DLgs 152/2006.

Per le tre unità termiche ad uso civile, afferenti ai punti di emissione A, F e G alimentate a gas metano, vale quanto previsto ai titoli II e III del DLgs 152/2006.

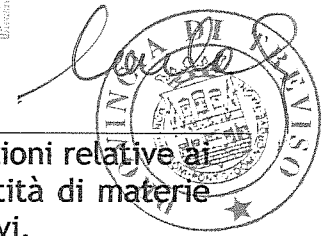
Il ricambio d'aria del locale compressori afferente al punto di emissione n. 25 non è soggetto alle prescrizioni del titolo I della parte V del DLgs 152/2006.

#### *Misure analitiche di autocontrollo*

- j) Operazioni di stampaggio materie plastiche
- k) Operazioni di stampaggio componenti in Zama
- l) Operazioni di lucidatura, filettatura componenti in Zama e lucidatura componenti in alluminio
- m) Operazioni di eurokubicatura e pulizia con acetone
- n) Operazioni di sgrassaggio alcalino, decapaggio, satinatura e neutralizzazione
- o) Operazioni di brillantatura
- p) Operazioni di ossidazione anodica
- q) Operazioni di colorazione
- r) operazioni di fissaggio

La ditta deve effettuare e trasmettere a questa Amministrazione, con periodicità annuale dalla data di ricevimento del decreto di autorizzazione, le misure di autocontrollo.

- I valori limite di emissione si riferiscono al funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose;
- i valori in concentrazione vanno riferiti al volume di effluente gassoso anidro rapportato alle condizioni fisiche normali ( $0^\circ \text{ C}$  e  $101,3 \text{ kPa}$ );
- per la quantificazione del numero di campioni, almeno tre per ogni parametro, e la durata dei prelievi devono essere seguite le indicazioni riportate nel Manuale UNICHIM n.158/88;



- per ogni serie di misure effettuate devono essere associate le informazioni relative ai parametri di esercizio che regolano il processo, alla tipologia e quantità di materie prime ed ausiliarie utilizzate nel periodo di tempo interessato ai prelievi.

#### *Gestione degli impianti di trattamento delle emissioni in atmosfera*

- L'esercizio degli impianti di trattamento deve avvenire in modo tale da garantire, per qualunque condizione di funzionamento dell'impianto industriale cui sono collegati, il rispetto dei limiti alle emissioni stabiliti con l'autorizzazione;
- le operazioni di manutenzione, parziale o totale, degli impianti di trattamento devono essere effettuate con la frequenza, le modalità ed i tempi previsti all'atto della loro progettazione;
- le operazioni di manutenzione degli impianti di trattamento dovranno essere documentate mediante registrazione degli interventi effettuati;
- qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di trattamento necessaria per la loro manutenzione (ordinaria preventiva o straordinaria successiva), qualora non esistano equivalenti impianti di trattamento di riserva, deve comportare la fermata, limitatamente al ciclo tecnologico ad essi collegato, dell'esercizio degli impianti industriali. Questi ultimi potranno essere riattivati solo dopo la rimessa in efficienza degli impianti di trattamento ad essi collegati.

#### *Accessibilità ai punti di campionamento e misura*

Ogni camino deve essere dotato di prese per misure e campionamenti delle sostanze emesse in atmosfera, secondo i dettagli costruttivi riportati nella norma tecnica UNI 10169:2001 di diametro interno 2" ½ di tipo filettato gas.

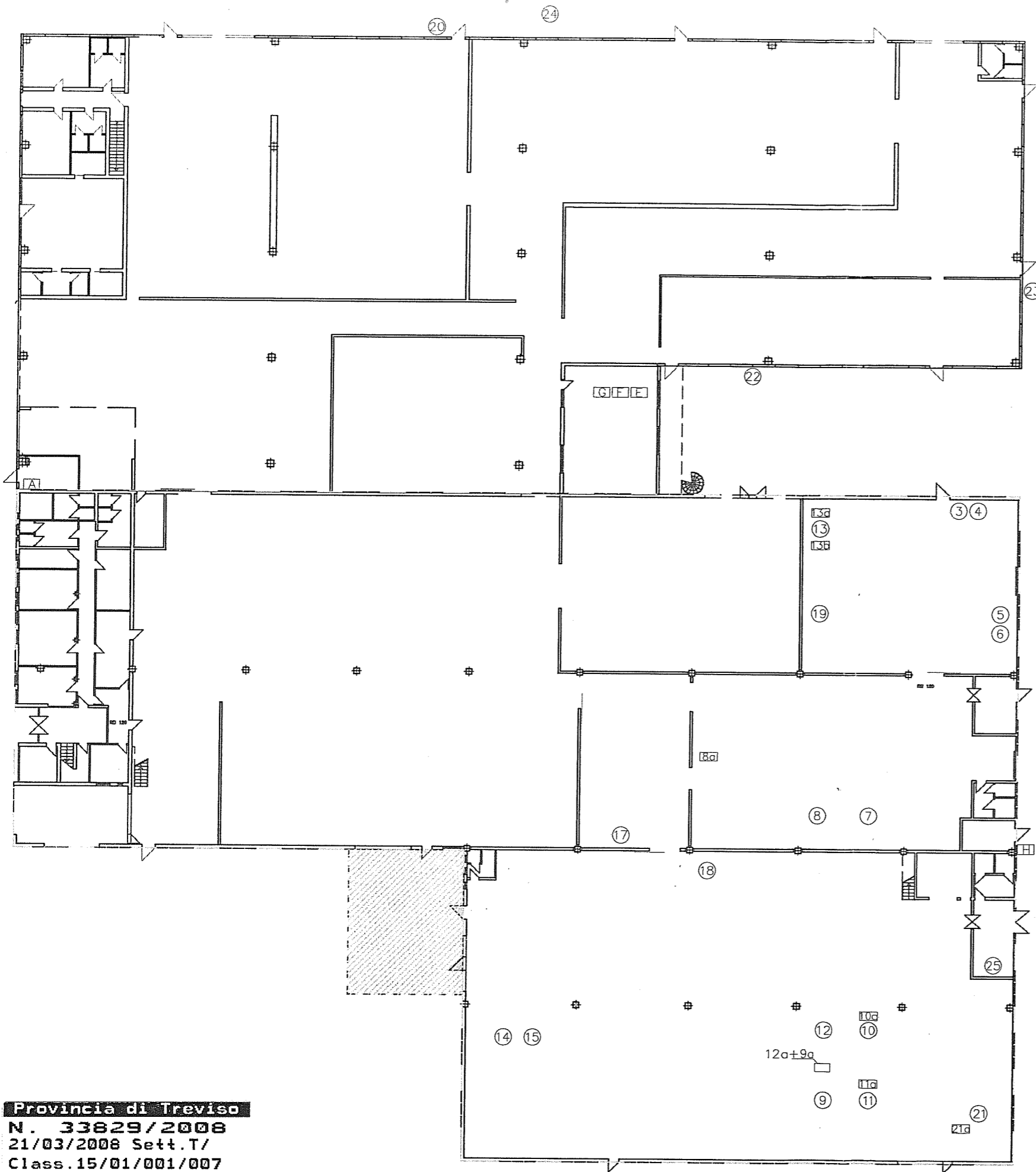
Le prese devono essere rese accessibili con scale fisse e ballatoi secondo le attuali norme di sicurezza sul lavoro.

Per il punto di emissione n. 23 l'accessibilità in sicurezza al tronchetto di prelievo può essere garantita con l'utilizzo di una cesta servita da piattaforma mobile, così come richiesto dalla ditta nella nota pervenuta il 23 luglio 2008.

#### *Metodi analitici di riferimento*

- Metodo di cui alla norma UNI 10169 per la misura di velocità e portata dei flussi gassosi convogliati;
- Metodo di cui alla norma UNI EN 13649 per la misura dei composti organici volatili;
- Metodo di cui alla norma UNI EN 13284 -1 per la misura delle polveri;
- Metodo di cui al D.M. 25.8.2000 Allegato 1 per la determinazione degli ossidi di azoto;
- Metodo Unichim n.723 per la determinazione dei metalli.
- Metodo di cui al D.M. 25.8.2000 Allegato 2 per la determinazione di acido cloridrico;

Per la quantificazione di sostanze per le quali non sono definiti, dagli organismi UNI, CEN o ISO, metodi specifici di analisi, dovrà essere dettagliatamente documentata la metodologia utilizzata dal laboratorio di analisi.



Eureka S.r.l.  
 Via Veneto 20/22  
 Gorgo al Monticano (TV)

**Legenda dei punti di emissione:**

Camino n°.	Impianto / Fase di lavorazione
3 - 4 - 5 - 6	Cabina di verniciatura / Verniciatura manuale a spruzzo
7	Impianto di verniciatura / Verniciatura automatica
8	Impianto di verniciatura / Essiccamento
9 - 10 - 11 - 12 - 21	Stampaggio ZAMA
13	Forni / Essiccazione manufatti verniciati manualmente
14 - 15	Stampaggio materie plastiche
17	Eurocubikatura
18	Filettatura
19	Produzione di prodotti vernicianti
20	Sottostazione filtrante / Lucidatura
22	Ossidazione anodica, satinatura, colorazione
23	Brillantatura
24	Sottostazione filtrante / Spazzolatura, lucidatura
25	Ricambio d'aria locale compressori
8a	Impianto di verniciatura / Produzione di calore per essiccamento
9a+12a-10a-11a-21a	Stampaggio ZAMA / Produzione calore per fusione zama
13a - 13b	Forni di essiccamento / Produzione calore per essiccamento manufatti verniciati manualmente
A	Produzione di calore ad uso riscaldamento uffici
E - H	Produzione di calore ad uso tecnologico
F - G	Produzione di calore ad uso riscaldamento locali di lavoro

Gorgo al Monticano, 29/02/2008

PROVINCIA DI TREVISO  
 SERVIZIO ECOLOGIA E AMBIENTE

Approvato con D.D.P. n. 7201/2008

Del 20-10-2008



RESPONSABILE  
 DEL PROCEDIMENTO  
*Franco Raimondi*

Timbro e firma  
**EUREKA S.r.l.**  
 Via Veneto, 20-22  
 31040 GORGO AL MONTICANO (TV)  
*[Signature]*  
 11.02.2008

Provincia di Treviso  
 N. 33829/2008  
 21/03/2008 Sett.T/  
 Class.15/01/001/007



PTV000019234

*20/1*