

Allegato E3, La gestione dell'allevamento

Nel complesso la gestione dell'allevamento è fatto secondo le buone pratiche agricole. Di seguito si riporta la descrizione delle modalità gestionali, per aspetto ambientale.

Emissioni in atmosfera:

La stabulazione è fatta secondo una tecnologia che rientra tra quelle classificate BAT (4.3.2): lettiera permanente, abbeveratoi antispreco e ventilazione artificiale .

La lettiera è in truciolo, materiale che garantisce il mantenimento delle condizioni interne ottimali e la riduzione delle emissioni di ammoniaca.

Una centralina controlla le condizioni di temperatura interne e attiva la ventilazione.

Consumi e scarichi idrici

L'acqua proviene da 1 pozzo regolarmente denunciato. Viene pompata direttamente nei capannoni per l'abbeveraggio degli animali e il raffrescamento degli ambienti senza pre-trattamento. Vieni usata per raffrescamento, disinfezione capannoni, abbeveraggio.

Il pozzo è dotato di contatore, anche se fino ad ora non è mai stato fatto un controllo puntuale dei consumi.

Il sistema di raffrescamento (baumac e cooling) è installato su tutti i capannoni .

Non esistono scarichi produttivi.

Emissione di rumore in ambiente esterno

La specie allevata non è considerata rumorosa. Le uniche fonti di emissione sonora sono attribuibili al funzionamento del generatore di emergenza (raramente in funzione) e alla movimentazione periodica dei mezzi agricoli, peraltro molto limitata.

Pertanto in azienda sono presenti e funzionanti impianti che non alterano il clima acustico della zona. E non si rende necessario alcun intervento per il contenimento di emissioni sonore.

Gestione rifiuti – capi deceduti - pollina

I rifiuti provengono dalle fasi allevamento, pulizia e manutenzione ricoveri, e generalmente sono costituiti da imballaggi (CER 150 202110*, CER 160213* e CER 150 102)

Non viene effettuata manutenzione dei mezzi agricoli in azienda.

L'azienda ha aderito alla convenzione per la raccolta dei rifiuti agricoli .

I capi deceduti sono tenuti in una cella frigo di proprietà; la cella è svuotata sempre a fine di ogni ciclo e i capi sono ritirati da ditta autorizzata al trattamento (Reg CE 1069/2009¹)

La pollina non viene stoccata in azienda, n+è avviata a spandimento ma consegnata in fungaia.

Consumo energetico

I consumi di energia sono dovuti soprattutto alla ventilazione..

Sono installati pannelli fotovoltaici per 56 kw, che forniscono energia all'allevamento. Di notte l'energia viene prelevata dalla rete.

¹ regolamento CE 1069, 21/10/2009 recante norme sanitarie relative ai sottoprodotti di origine animale e ai prodotti derivati non destinati al consumo umano e che abroga il regolamento (CE) n. 1774/2002 (regolamento sui sottoprodotti di origine animale)