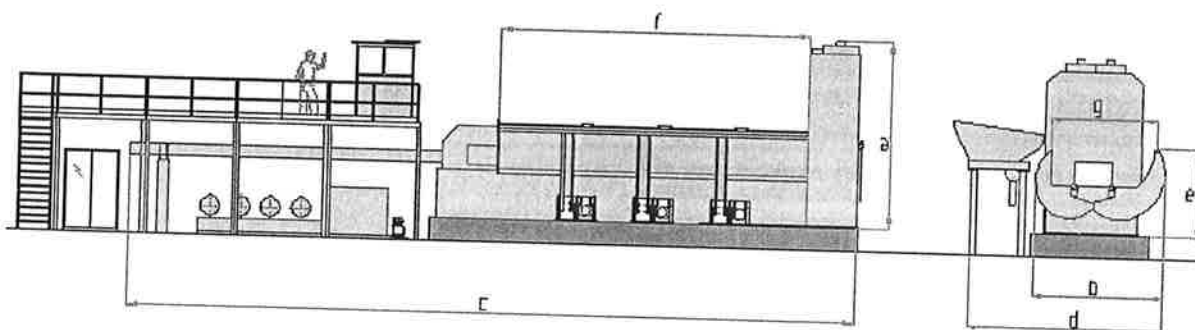


Il Vostro gradito ordine viene assunto e perfezionato in base alle condizioni di vendita qui sotto riportate e di seguito descritte che si intendono da voi conosciute ed interamente accettate.

<b>PRESSE &amp; CESCOIE</b>	<b>mod</b>	<b>G973P.EB3L</b>
<b>1-CESCOIA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• cilindro cesoia</li> <li>• forza di taglio</li> <li>• larghezza di taglio</li> <li>• altezza di taglio</li> <li>• pressore verticale</li> <li>• cilindro pressore</li> <li>• forza di compressione</li> <li>• lubrificazione</li> <li>• corse a vuoto della sola cesoia (rigenerativo)</li> </ul>	rif. ~ tons KN ~ Mm ~ Mm Rif. Rif. ~ Tons C/1	<b>C902G</b> 2.C4032 900 9040 1100 750 CS25.1 CS2518F.01 160 automatica 6 + 7
<b>2-CASSA DI PRECOMPRESSIONE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• coperchi oscillanti a cilindri incrociati interni, con le superfici di scorrimento in acciaio antiusura ad alta resistenza "integrato" nella struttura</li> <li>• lunghezza della cassa ( f )</li> <li>• larghezza della cassa aperta ( g )</li> <li>• dimensione del pacco</li> <li>• cilindri oleodinamici per ciascun coperchio</li> <li>• forza massima di compressione laterale (per ogni coperchio)</li> </ul>	n° ~ mm ~ mm ~ mm rif. n° ~ tons	<b>G2872.33</b> 2 7200 2800 1000 X 700 LK2012F.01 3 430
<b>3- ALIMENTAZIONE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• cilindro di compressione longitudinale</li> <li>• forza max. di compressione longitudinale</li> </ul>	rif. ~ tons	<b>G25F.05</b> FK2518F.05 150
<b>4- IMPIANTO OLEODINAMICO</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pompe a pistoni a potenza costante (Linde serie 02)</li> <li>• pompa di avvicinamento rapido</li> <li>• pompa per raffreddamento e filtraggio olio</li> <li>• pompa di pilotaggio</li> <li>• serbatoio</li> <li>• valvole di distribuzione</li> <li>• valvole di sicurezza</li> <li>• valvole di rapido scarico cesoia</li> <li>• valvole di rapido scarico alimentazione</li> <li>• circuito rigenerativo della cesoia</li> <li>• doppio filtraggio sullo scarico</li> <li>• circuito esterno di filtraggio indipendente</li> <li>• filtraggio sulla linea di pilotaggio</li> <li>• pressione max.</li> <li>• raffreddamento aria/olio</li> </ul>	rif. rif. rif. litri rif. dn dn dn rif. micron micron micron bar rif.	<b>EB3L.1044</b> 2XHPR210D 2X4D250 4D250 2D30 4500 10.43 32-2XP3 2X40 2X40 2XCRC10 25 10 10 360 2XHPA52

  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

<b>PRESSE A CESOIE</b>	<b>mod</b>	<b>G973P.EB3L</b>
<b>5- IMPIANTO ELETTRICO DI POTENZA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>motore elettrico di potenza</li> <li>motore elettrico ausiliario di pilotaggio</li> <li>motore elettrico ausiliario di ricircolo</li> <li>motore elettrico ventole di raffreddamento</li> <li>armadio elettrico di potenza contenente i teleavviatori stella-triangolo</li> </ul>	<b>IEP</b>  KW KW KW KW	<b>300.2</b>  2 x 110 5,5 5,5 3 x 1,1
<b>6- IMPIANTO ELETTRONICO DI COMANDO (n.v.)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>impianto elettronico a schede programmabili</li> <li>pulpite di comando montato in cabina completo di :                         <ul style="list-style-type: none"> <li>pulsante di emergenza</li> <li>selettore per la predisposizione dei comandi macchina in manuale oppure in automatico</li> <li>comandi macchina in manuale</li> <li>comandi macchina in automatico</li> </ul> </li> </ul>	<b>IEC</b>	<b>EB3</b>  PLC  • • • •
<b>7- CABINA OPERATORE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>dimensioni esterne della cabina</li> <li>scala, piattaforme di copertura della centrale oleodinamica, corrimani e parapetti</li> </ul>	<b>RIF.</b>  mm	<b>1515.03</b>  1500 x 1500
<b>8- RADIOCOMANDO</b>	<b>RIF.</b>	<b>22C</b>



DIMENSIONI INDICATIVE			
a	Altezza della macchina	mm	4600
b	Larghezza totale	mm	3900
c	Lunghezza totale	mm	17000
d	Larghezza totale con precarica	mm	5500
e	Altezza di carico	mm	2100

# CERTIFICATO DI CONFORMITA' CE

**C&G costruzioni meccaniche s.r.l.**

Via C. Battisti 77  
21020 Daverio (Varese-Italia)

con la presente si dichiara che la macchina

**Modello** G973P-EB3L

**numero di matricola** MH 3725

**anno di costruzione** 2008

descritta nella documentazione allegata è conforme alle Direttive e Norme Armonizzate Europee:

Direttiva macchine	98/37/CE
Direttiva bassa tensione	2006/95/CE
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2004/108/CE

Norme Armonizzate Europee:	EN ISO 12100-1:2003
	EN ISO 12100-2:2003
	EN ISO 13850:2006
	EN 982:1996
	EN 60204-1
	EN 60439-1

La macchina non rientra nell'allegato IV – "tipi di macchine e di componenti per i quali occorre applicare la procedura di cui all'art. 8, par. 2, lettera B) e C)"

**C&G s.r.l.**  
**Claudio Colombo**  
amministratore delegato

Daverio li:.....30/01/2008

## DESTINAZIONE D'USO

LA MACCHINA IN VOSTRO POSSESSO E' DESTINATA ALLA PRESSATURA E/O CESOIATURA DEI SEGUENTI MATERIALI :

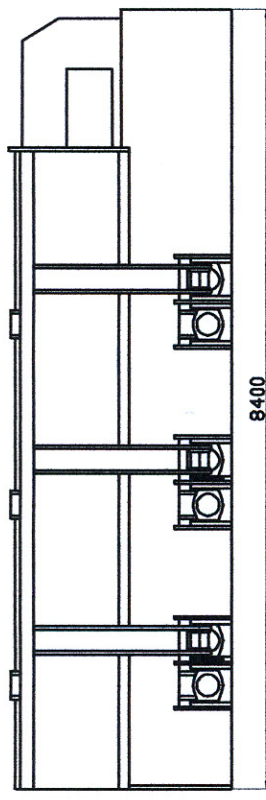
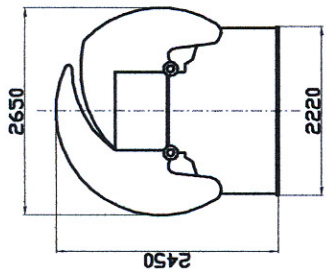
- ROTTAMI METALLICI FERROSI E NON FERROSI IN GENERE
- ROTTAMI DI RACCOLTA
- ROTTAME LEGGERO
- DEMOLIZIONI INDUSTRIALI
- CARROZZERIE DI AUTOMOBILI

PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRECOMPRESSIONE E CESOIATURA DEI DIVERSI MATERIALI ESSI DEVONO ESSERE BONIFICATI DI TUTTE QUELLE PARTI E/O SOSTANZE INQUINANTI IN ESSI CONTENUTE E DISPERSE CHE POTREBBERO ESSERE DI DANNO ALL'UOMO, ALL'AMBIENTE E ALLA MACCHINA OLTRE CHE DEI MATERIALI RITENUTI NON IDONEI E CHE POTREBBERO PROVOCARE PRECOCI USURE ALLA MACCHINA, DANNEGGIARE E COMPROMETTERE LA VITA UTILE DELLE LAME.

INOLTRE NON DEVONO ESSERE CESOIATI QUEI MATERIALI CONTENENTI SOSTANZE TOSSICO-NOCIVE, PERICOLOSE, CORROSIVE, ABRASIVE, INFIAMMABILI O CHE POSSONO IN QUALCHE MODO CREARE ESPLOSIONI (AD ESEMPIO MATERIALI CONTENENTI SOSTANZE GASSOSE).

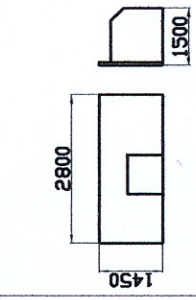
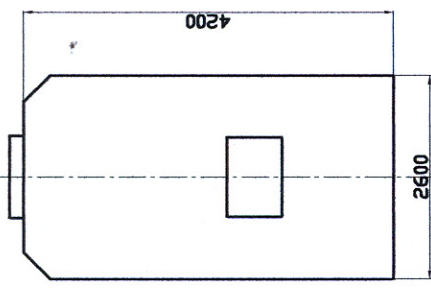
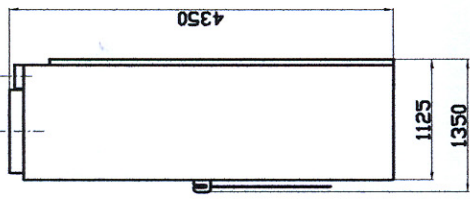
LA MACCHINA E/O LE SUE PARTI NON SONO PREVISTE PER ESSERE UTILIZZATE IN ATMOSFERA ESPLOSIVA, NEMMENO PARZIALMENTE TALE E/O PRODOTTA DAL MATERIALE CESOIATO.

LE QUANTITA' E LE DIMENSIONI DEL MATERIALE CESOIABILE SONO IN RELAZIONE ALLA POTENZIALITA' DELLA MACCHINA E ALLO STATO DI CONSERVAZIONE E DI USURA DELLE LAME.

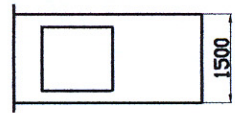


**BASAMENTO**  
PESO Kg. 62000

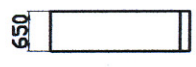
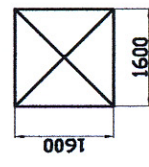
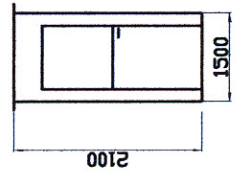
**INCASTELLATURA CESSOIA**  
PESO Kg. 53000



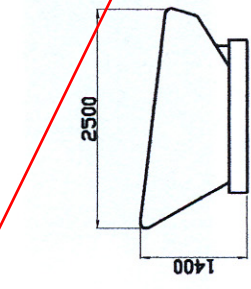
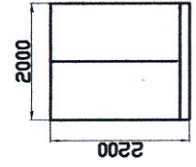
**RIPARO POSTERIORE**  
PESO Kg. 2500



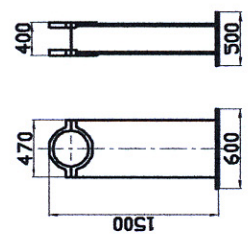
**CABINA**  
PESO Kg. 500



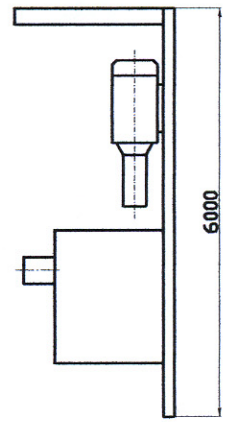
**ARMADIO ELETTRICO**  
PESO Kg. 570



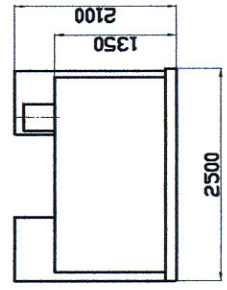
**PRECARICA**  
PESO Kg. 20000



**SOSTEGNO CILINDRO**  
PESO Kg. 300

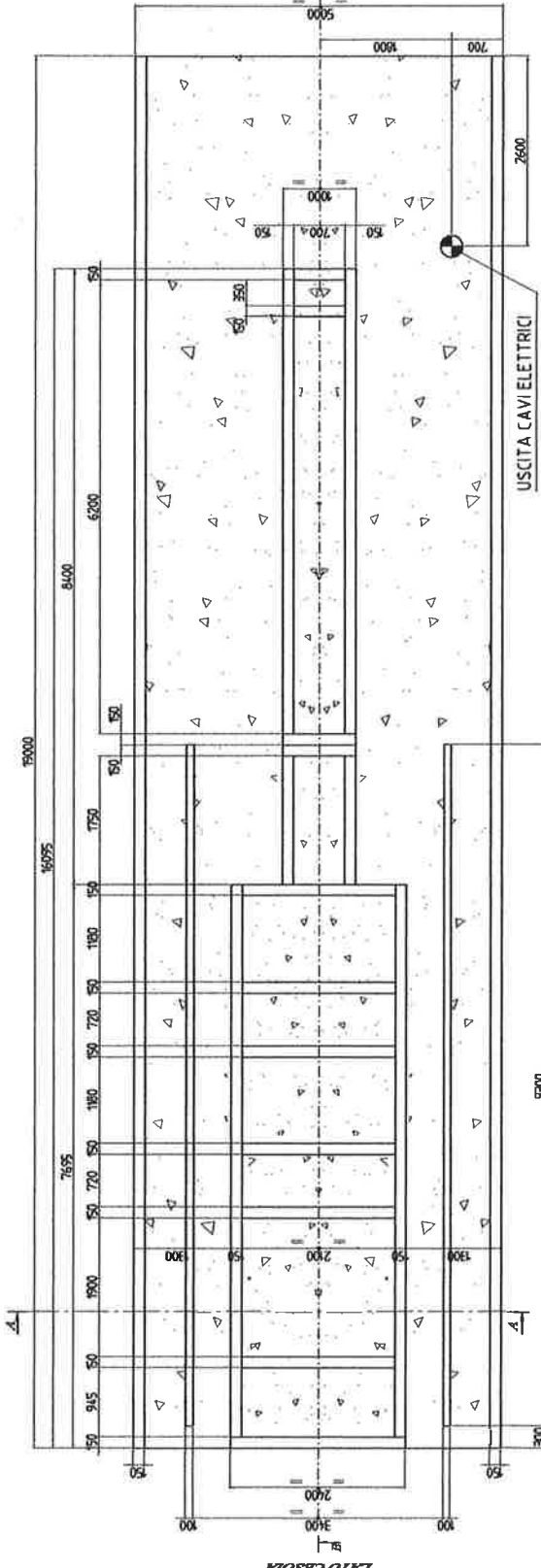
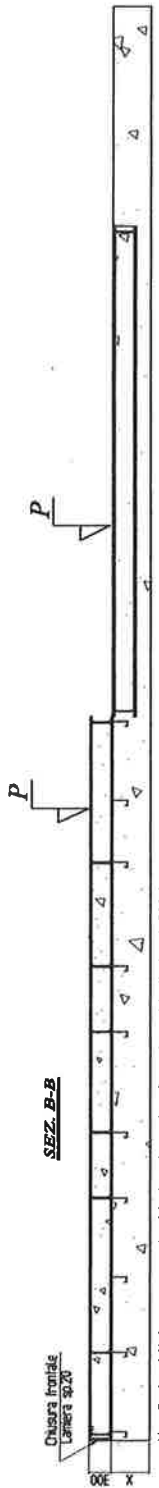
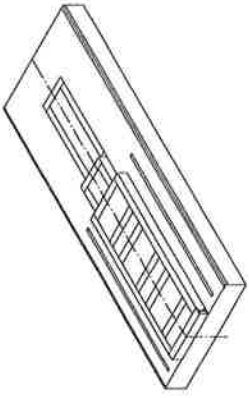


**CENTRALE OLEODINAMICA**  
PESO Kg. 25000



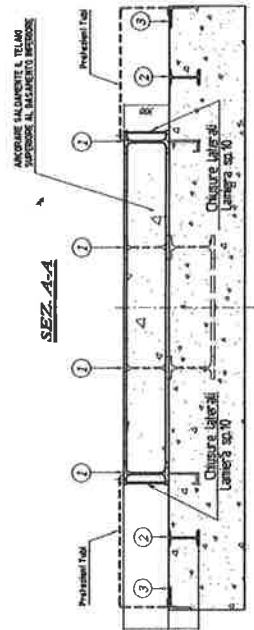
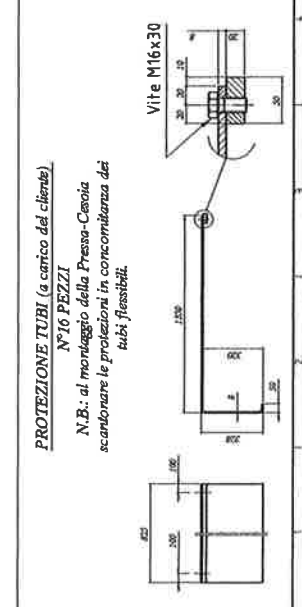
<b>C&amp;G</b>		MODELLO: CK973EB	
DESCRIZIONE: PRESSA CESSOIA		SCALE: 1/50	
PRODOTTORE: PARTICOLARI		DATA: _____	
AUTORE: _____		FUS: _____	

Fig. (senza) di ogni natura e tipo di cui non sia permesso l'uso senza permesso scritto dalla C&G. E' vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla C&G.



**NOTA:**  
 QUALSIASI VARIAZIONE DELLE DIMENSIONI COSTRUTTIVE DELLE "FONDAZIONI" NON AUTORIZZATE DA UFFICIO TECNICO C&G, SOLLEVANO LA C&G DA POSSIBILI INCONVENIENTI E PROBLEMATICHE INERENTI AL POSIZIONAMENTO E FUNZIONAMENTO DELLA PRESSA-CESOLA.

- Calcestruzzo armato**
- 1 = Travi IPE 300
  - 2 = Travi IPE 200
  - 3 = Angolare 750x750x10
- Le travi devono sporgere leggermente rispetto al piano P (circa 5mm) per permettere una saldatura corretta della Pressa-Cesola.
- Telaio in Travi HEB300 le saldature sul piano P devono essere inaltere.



C&G	S.p.A.	Sede e Direzione Generale: Via S. Maria Maddalena, 2 - 00187 Roma (RM) - Tel. 06/478211	PRODOTTORE	Modello	5773-EB3
			PRODOTTORE	Modello	Fondazioni
			PRODOTTORE	Modello	4-3-2-0720-01
SOLUZIONE DEFINITIVA DEL 05/11/2009			NO. PROGETTO	NO. CANTIERE	NO. QUANTIFICAZIONE
SOLUZIONE DEFINITIVA DEL 05/11/2009			NO. PROGETTO	NO. CANTIERE	NO. QUANTIFICAZIONE
SOLUZIONE DEFINITIVA DEL 05/11/2009			NO. PROGETTO	NO. CANTIERE	NO. QUANTIFICAZIONE