



## 4 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA E DELL'IMPIANTO

Macchina tipo	Pressa - cesoia ad alimentazione continua per il taglio di rottame ferroso e non ferroso
Modello	PC1226AC
Matricola	605
Motorizzazione	Elettrica, trifase, 400 V, 50 Hz
Anno di fabbricazione	2012
Fabbricante	Vezzani SpA

### 4.1 Identificazione delle parti

La Figura 4-1 e la Figura 4-2 mostrano la macchina nel suo insieme e ne illustrano la scomposizione nelle varie parti ricordando il nome che viene comunemente associato ad esse.

### 4.2 Dati tecnici

Il Foglio Dati raccoglie le caratteristiche principali della macchina in termini di dimensioni di ingombro, prestazioni e potenza installata.

### 4.3 Layout

Il disegno 40019009 – Sistemazione illustra la sistemazione impiantistica della macchina conformemente alle informazioni ricevute in fase di ordine.

La Figura 5-1 mostra le aree pericolose, le zone di rispetto per le esigenze manutentive e l'ubicazione dei pulsanti d'emergenza.

### 4.4 Packing list

Il Packing List fornisce le informazioni sul peso, le dimensioni e l'imballo delle parti comprese nella fornitura.

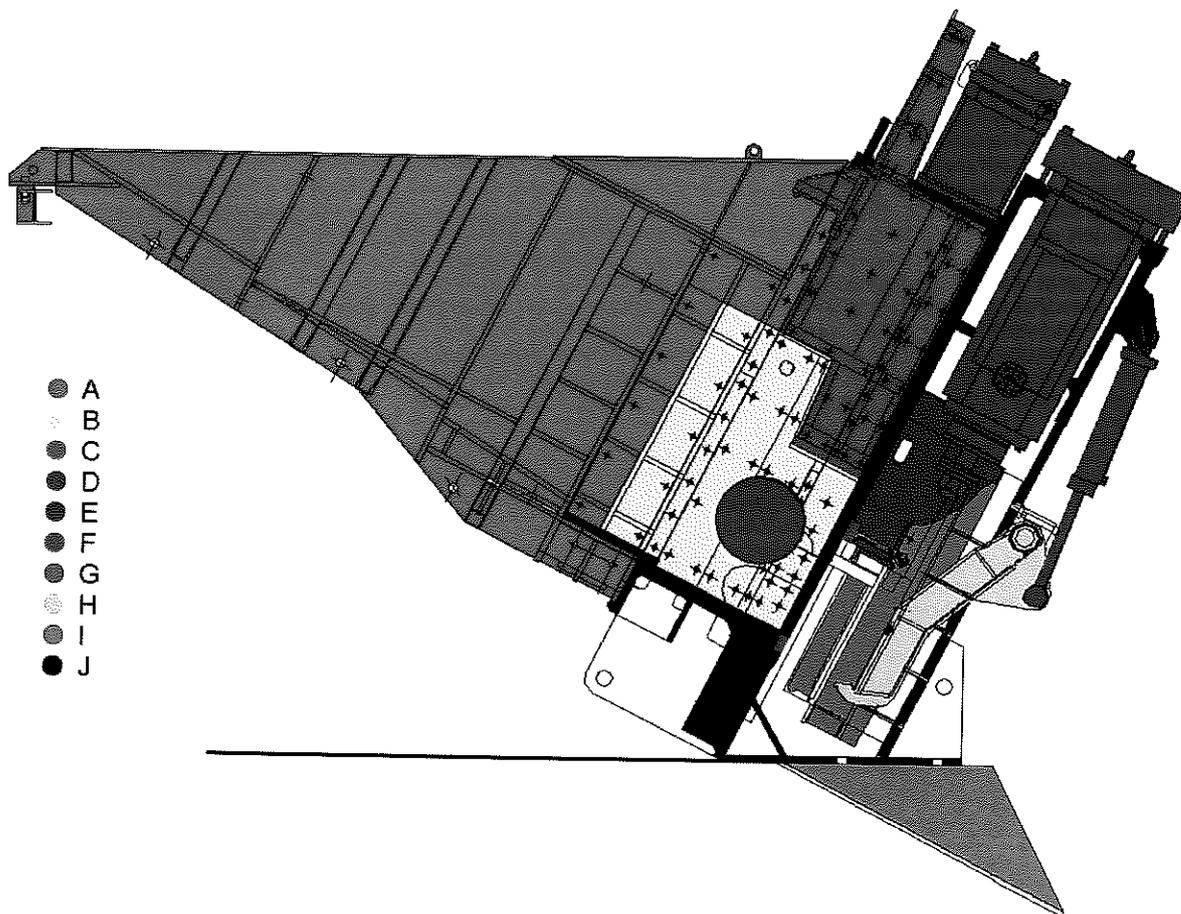
### 4.5 Descrizione dell'impianto

L'impianto è descritto, nel suo aspetto topografico nel disegno d'assieme già citato.

Le istruzioni relative al funzionamento e alla manutenzione di ogni singola apparecchiatura sono raccolte nella documentazione allegata ad essa relativa.



**Figura 4-1 Le parti della macchina**

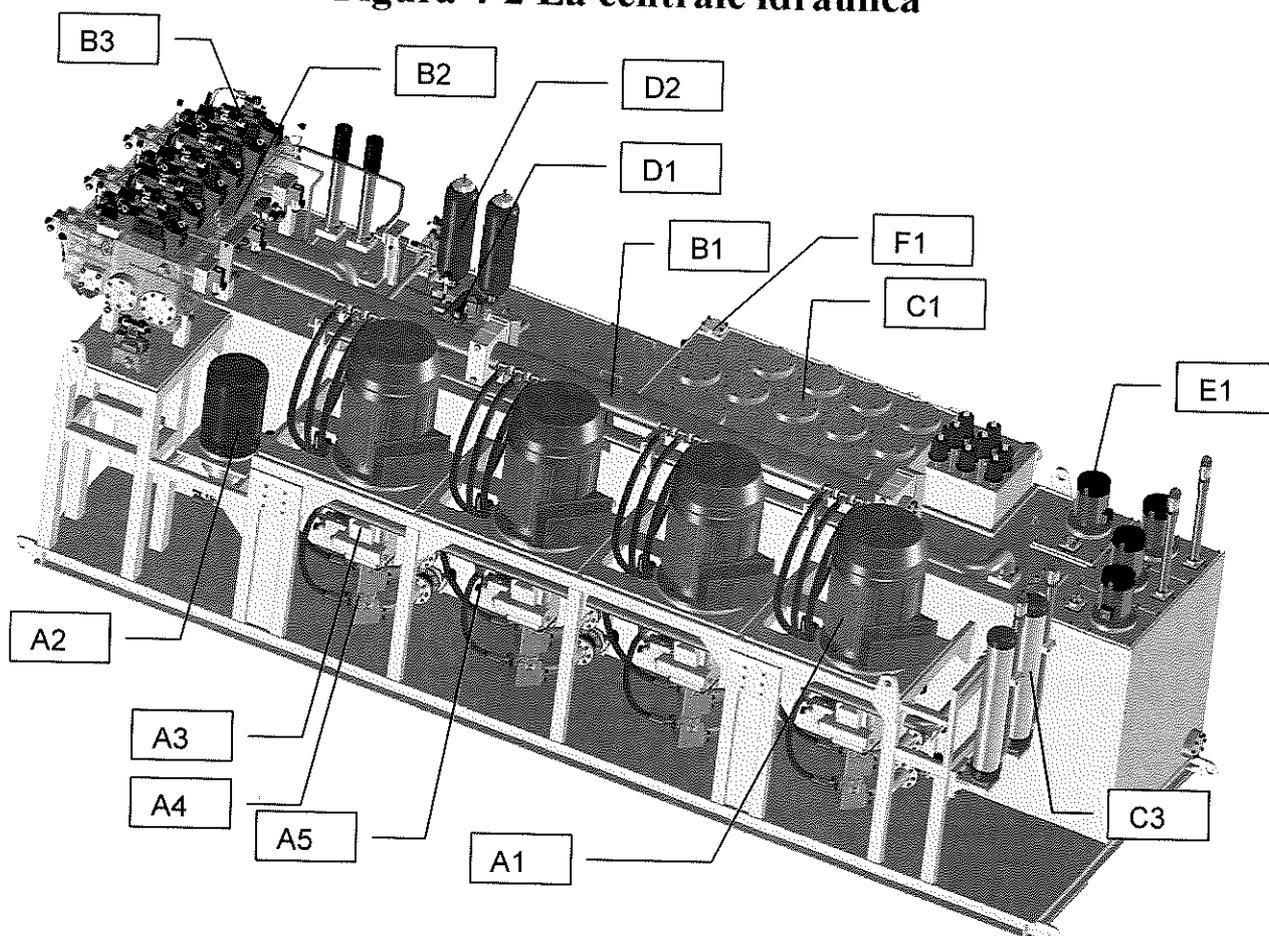


- A
- B
- C
- D
- E
- F
- G
- H
- I
- J

A	Cassa di carico	E	Gruppo portellone
B	Gruppo trasversale	F	Gruppo lardoni e guide laterali
C	Gruppo premilastra	G	Cilindri idraulici
D	Gruppo ghigliottina	H	Struttura principale
		L	Lame di taglio



Figura 4-2 La centrale idraulica



Pos	Parte
A1	Motore elettrico principale
A2	Motore e pompa di pilotaggio
A3	Pompa di alta pressione, a cilindrata variabile, tipo a pistoni con controllo elettronico
A4	Pompa di bassa pressione, a cilindrata fissa tipo a palette
A5	Saracinesca di intercettazione dell'aspirazione delle pompe principali
B1	Collettore principale
B2	Blocco di distribuzione principale
B3	Distributori proporzionali a controllo elettronico dei movimenti principali
C1	Filtri olio allo scarico
C2	Filtri aria
C3	Filtri in derivazione
D1	Valvola manuale di scarico dell'accumulatore
D2	Accumulatore
E1	Gruppo motopompa per l'impianto di refrigerazione e filtrazione in derivazione
F1	Bocchettone di carico dell'olio

Catena passo mm. 228,6 rinforzata.

Ruote di sostegno e scorrimento tappeto diam. 110/135 in acciaio C45 forgiate, con cuscinetti 6305 lubrificati a vita.

**N. 1 Vibrotrasportatore per rottami ferrosi cesoiati tipo VTI 1300/1600 x 6500**

Caratteristiche di processo: trasporto materiali  
 Materiale: rottame di ferro cesoiato  
 Peso rottame: 300 kg max per singolo pezzo

**Caratteristiche macchina:**

Dimensioni: larghezza 1300/1600 mm.  
 lunghezza totale: 7000 mm.

Descrizione macchina: tasca carico cieca: 1500 mm.  
 piano di vagliatura intermedio a barrotti divaricati con luce mm. 15/20.

Gruppo vibrante: composto da n. 2 motovibratori 380-400 V, 50 Hz, protezione IP 65, isolamento classe F, potenza complessiva 20 kw.

Materiali di costruzione: struttura vibrante in acciaio al carbonio con canale di trasporto ad esecuzione bullonata.  
 Rivestimento fondo trasporto cieco a contatto con il prodotto costruito in acciaio ROC400 - sp. 20 mm.  
 bullonato intercambiabile.

Tipo di installazione: appoggiata su molle speciali in acciaio fissate alla struttura portante.

Montaggio macchina: orizzontale.

Esecuzione: aperta.

Nelle zone di lavoro si devono prevedere misure di protezione sufficienti per evitare la possibilità di fuoriuscita del prodotto dalla macchina.

**N. 1 Trasportatore a nastro in gomma per detriti, dalle seguenti caratteristiche:**

- Lunghezza totale	mm.	8000 + 3000
- Larghezza tappeto utile	mm.	650
- Potenza	kW	1,1
- Velocità	mt/°	30 ~

Il trasportatore è fornito completo di cavalletto di sostegno.

**Quadro elettrico per tutte le macchine in offerta**  
completo di pulsanti marcia e arresto, emergenza e comando rotazione.

**Impianto elettrico**

a bordo macchina comprendente il cablaggio elettrico dei motori e dei finecorsa realizzato con tubi zincati e cassette a tenuta stagna.

**Montaggio in opera di tutto quanto descritto**

Sarà eseguito da nostri operai specializzati affiancati da Vostro personale e comprende il posizionamento di tutto il materiale da noi fornito, descritto nella presente offerta.

Sono esclusi eventuali raccordi con impianti esistenti a monte e a valle delle macchine di nostra fornitura.

Per il montaggio in opera si richiedono:

- fondazioni ed opere murarie completamente terminate;
- area predisposta per il montaggio completamente sgombera e materiale da montare in loco;
- energia elettrica, ossigeno, aria compressa, mezzi di sollevamento e trasporto idonei per il lavoro da eseguire.

**Verniciatura:**

- mano di fondo
- mano di smalto a finire:  
trasportatore apron e nastro in gomma: IC070 – verde IVECO  
vitrotrasportatore: giallo Ral 1004

Il tutto progettato e realizzato secondo la normativa CE.

Macchine costruite a perfetta regola d'arte con materiali di prima qualità, date montate e collaudate presso il Vostro stabilimento.

**Sono esclusi dalla nostra fornitura:**

- L'olio necessario per la centralina idraulica.
- Tutte le opere murarie e le varianti alle opere murarie che si rendessero necessarie durante il montaggio in opera.
- Lo scarico dei materiali a piè d'opera.
- Tutti i mezzi di sollevamento e trasporto, i ponteggi, l'energia elettrica, l'ossigeno e l'aria compressa occorrenti per il montaggio in opera.
- Gli allacciamenti elettrici alla Vostra rete.
- Tutto quanto non espressamente specificato nella presente.



## CARATTERISTICHE TECNICHE VAGLIO VIBRANTE A CANALE

Posizione : Rif. Dis. A2/3568  
Titolo : VAGLIO VIBRANTE A CANALE VVC90-230  
Matricola : M20131757.

Larghezza	mm	900
Lunghezza	mm	2.300
Realizzazione macchina	materiale	lamiera d'acciaio Fe 430B
Fascia vagliante		Lamiera forata in acc. TG180 foro Ø60mm Lamiera forata in acc. inox AISI304 foro Ø6mm
Vibratori	n° / tipo	2 / MVS1 15/2000-S02
Potenza nominale totale	kW	2x1,35 (2,7 kW totali)
Alimentazione elettrica	tipo	400 V – 50 Hz
Velocità di rotazione	r.p.m.	1.450
Lubrificazione a grasso		Vedere specifico libretto allegato
Molle	n°	6 dis.A4/0747-B
H libera	mm	185
Carico statico totale	N (kg)	5490 (560)

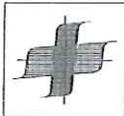
Scheda : n° 1  
Riferimento : C6405 BREF

**CARATTERISTICHE TECNICHE  
NASTRO TRASPORTATORE**

Posizione : Rif. Dis.A1/3364.  
Titolo : NASTRO TRASPORTATORE NT60U6  
Matricola : M20131758.

Senso di marcia del tappeto		unidirezionale CON ANTIRETRO
Interasse tamburi	mm	6.000
Vaschetta di carico	mm	1.500
Larghezza tappeto	mm	600
Sviluppo tappeto	mm	12.850
Classe resistenza tappeto	kg/cm	250
Tipo tappeto		LISCIO
Potenza del motore	KW	2,2
Giri motore	r.p.m.	1.500 (4 poli, B5, 400V 50Hz)
Riduttore (vedere scheda tecnica)	tipo	Bonfiglioli A
Lubrificazione (1° carica)	tipo	Olio minerale EP220 (vedere libretto)
Ø tamburo motore	mm	324 MAGNETICO
Ø tamburo di rinvio	mm	270
Rulli superiori	n°	18
Rulli inferiori	n°	2
Rulli guida-nastro	n°	4
Telaio	tipo	LAMIERA UPN

Scheda : n° 1  
Riferimento : C6405 BREF

   	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 6/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

#### Documentazione in originale

Non è previsto alcun tipo di risarcimento di presunti danni per mancata produzione, derivanti dall'arresto di impianti per l'attesa e l'esecuzione dell'intervento, sia esso effettuato in GARANZIA o dietro opportuna corresponsione.

Le spese di trasporto e di imballo per riparazioni o sostituzioni delle parti difettose sono a carico dell'acquirente.



#### AVVERTIMENTO

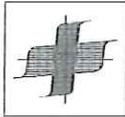
Per qualsiasi intervento in aree circostanti la macchina, viene fatto obbligo di fermare la macchina stessa e mettere in atto tutte le normali procedure di sicurezza dettate dalle normative vigenti a tutela dell'operatore. Non effettuare alcuna operazione o manovra se non assolutamente certi. Qualsiasi manomissione al prodotto, specialmente ai dispositivi di sicurezza, farà decadere la GARANZIA e solleverà il costruttore da ogni e qualunque responsabilità.



### 1.4 Dati generali

Costruttore	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel.: +39 030 9938400 Fax: +39 030 9938404 E-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>
Tipo di macchina	Separatore ad induzion magnetica
Commessa	S1330182B
Disposizioni normative e linee guida di riferimento	"Direttiva macchine" 2006/42/CE "Bassa tensione" 2006/95/CE "compatibilità elettromagnetica" 2004/108 CE
Parti di ricambio	Vedere la sezione "Parti di Ricambio"

A termini di legge la SGM Gantry S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con **divieto per chiunque** di riprodurlo, trasmetterlo in qualsiasi forma c/o renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della SGM Gantry S.p.A., fatta salva la semplice riproduzione ad uso del cliente.

  	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 7/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

Documentazione in originale

## 2 Descrizione generale

### 2.1 Descrizione funzionale ed operativa

Il separatore ad induzione è stato progettato per separare materiali metallici elettroconduttori non ferrosi da materiali inerti, ossia non elettroconduttori. Il principio di funzionamento della macchina si basa sulla induzione nei materiali elettroconduttori di correnti parassite (correnti di Foucault) per mezzo di un campo magnetico pulsatorio generato da un tamburo posto in rotazione attorno al suo asse; l'intensità di dette correnti è proporzionale sia all'intensità del campo magnetico nel punto, sia alla sua frequenza, e dunque alla velocità angolare del rullo induttore. Una corrente elettrica genera nel suo intorno un campo magnetico, che nel caso della macchina separatrice ha nome uguale a quello del magnete induttore; la conseguenza è che il materiale elettroconduttore viene respinto dal rullo prolungandone la traiettoria di caduta, mentre il materiale inerte prosegue nella sua traiettoria naturale. Una rappresentazione grafica del separatore la si può vedere nello schema componenti disegno 14871 sh.1 che segue:

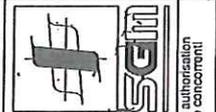
- 1) Struttura-Telaio di base
- 2) Lampada interna
- 3) Scatola bordo macchina elettrico
- 4) Rullo induttore
- 5) Cuscinetti rullo induttore
- 6) Cuscinetti rullo vetroresina
- 7) Motore rullo induttore (A)
- 8) Rullo motore nastro
- 9) Cuscinetti rullo motore nastro (D)
- 10) Motoriduttore nastro (B)
- 11) Tenditori nastro
- 12) Nastro trasportatore (J)
- 13) Guide laterali nastro (E)
- 14) Finecorsa antisbandamento nastro (H)
- 15) Rulli intermedi (C)
- 16) Deflettore di separazione regolabile
- 17) Tramoggia uscita materiale inerti
- 18) Tramoggia uscita materiale metallico non ferroso
- 19) Tramoggia uscita materiale ferrosi

A termini di legge la SGM Gantry S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con **divieto per chiunque** di riprodurlo, trasmetterlo in qualsiasi forma e/o renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della SGM Gantry S.p.A., fatta salva la semplice riproduzione ad uso del cliente.

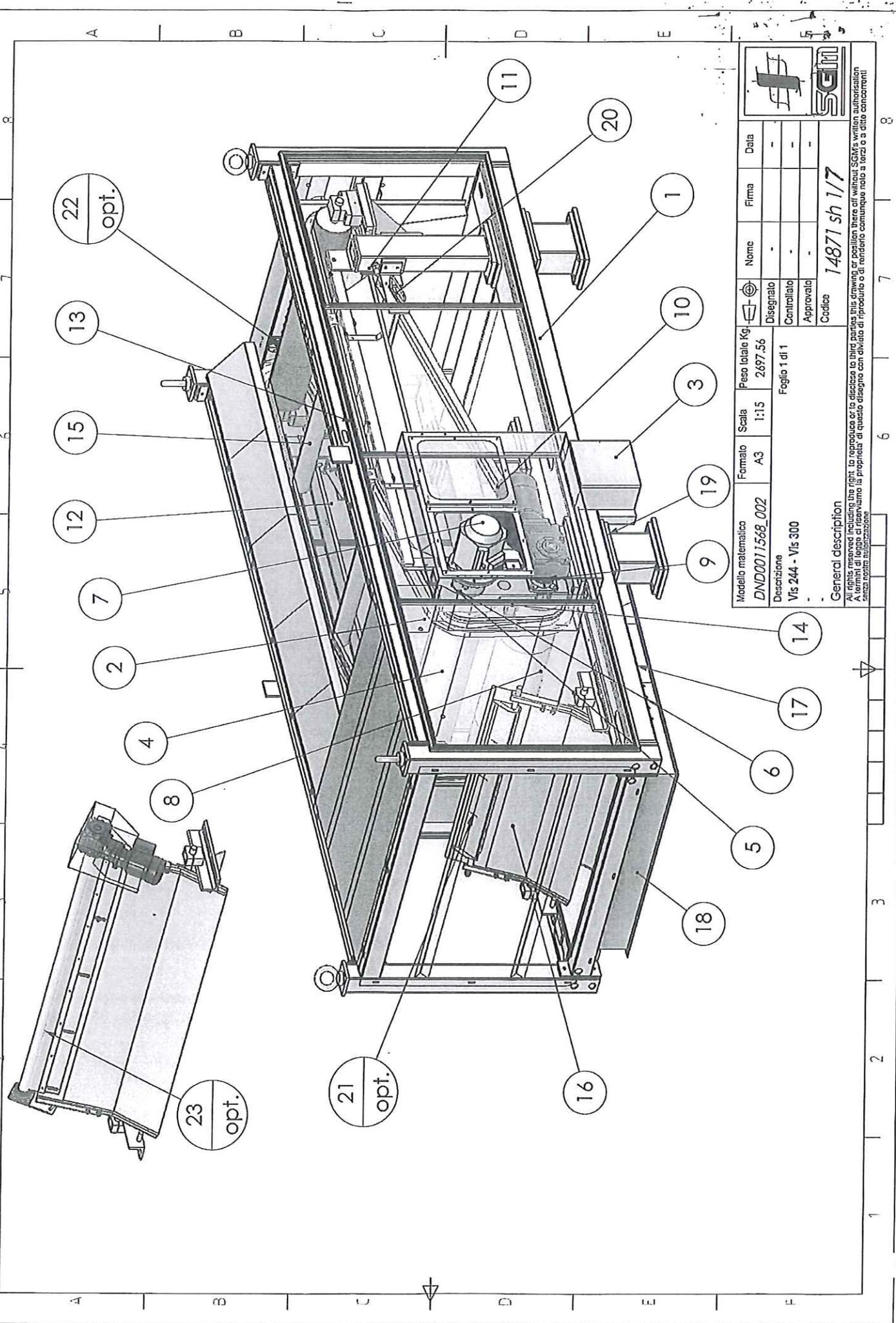
   	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 8/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

**Documentazione in originale**

- 20) Piastra magnetica
- 21) Splitter air cleaner (optional)
- 22) Pulizia nastro ad aria(optional)
- 23) Splitter roller (optional)



Modello matematico	DND001.568_002	Formato	A3	Scala	1:15	Peso totale Kg.	2697,56	Nome		Firma		Data	
Foglio 1 di 1													
Descrizione		Vis 244 - Vis 300											
General description		14871 sh 1/17											
<small>All rights reserved (including the right to reproduce or to disclose to third parties this drawing or position there of) without SGM's written authorisation. A warning of legal liability shall be the property of whoever uses the property of this drawing or position without SGM's written authorisation without SGM's written authorisation.</small>													



  	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 10/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

Documentazione in originale

## 2.2 Caratteristiche tecniche

Il prodotto presenta le seguenti caratteristiche:

Modello VIS 244 100 3R	- 100 / 250 cm - largh.tavola / inter.rulli
Diametro nom. rullo induttore	- 244 mm
Velocità massima del rullo induttore	- 4000 giri/min
Tensione di alimentazione	- 400V / 50Hz
Temperatura di utilizzo	- 0°- 40°C
Velocità del nastro	- variabile da 0,6 a 2,2 m/s
Peso totale	- ~2.400kg
Colore macchina (carter)	- RAL 6011 (RAL 2004)
Dimensioni e ingombri, potenze elettriche installate	- vedi disegno 14876 allegato

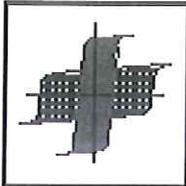
## 2.3 Dati principali e targhetta di identificazione

- **Nomenclatura prodotto:** Separatore ad Induzione Magnetica
- **Tipo:** VIS 244 100 3R -
- **Commessa:** S1330182B
- **Matricola:** 1310-035
- **Applicazione:** demetallizzazione cesoiato

La seguente targhetta è di esempio per meglio identificare quella fissata sul prodotto; su questa più particolareggiata, troverete anche i dati per contattare il costruttore. In caso di contatto, Vi preghiamo di comunicare innanzitutto i dati identificativi riportati sulla targhetta.

 	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 11/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

### Documentazione in originale

 	<b>SGM Gantry S.p.A. Via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS)</b> Tel. 030.9938400 – Fax. 030.9938404 e-mail: <a href="mailto:sgmservice@sgm-magnetics.com">sgmservice@sgm-magnetics.com</a>	
	Modello:	VIS 244 100 3R
	Commessa:	S1330182B
	N.Serie:	1310-035
	Anno:	2013

## 2.4 Utilizzo previsto

Il prodotto non è pronto per l'uso, ma è destinato ad essere incorporato in linea con altre macchine utilizzate per il trasporto e separazione di materiali. Questo prodotto può essere utilizzato solo per separare materiali che provengono da precedenti processi di selezione e che sono composti prevalentemente da inerti e da metalli non ferrosi dalle seguenti caratteristiche:

- **Portata :1 Ton/h (Portate superiori possibili in base alla densità del materiale e ai livelli di separazione che si vogliono ottenere).**
- **Pezatura materiale: 0-10mm**
- **Installazione: esterna sotto tettoia**

Gli operatori devono tenersi lontano dal nastro trasportatore. In presenza delle protezioni chiuse, il lato destro e sinistro della macchina non è pericolo per l'operatore

  	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276M1_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 12/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

### Documentazione in originale



**AVVERTIMENTO**  
 Il prodotto non deve essere messo in servizio finché la macchina finale o la linea in cui sarà incorporato non sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della Direttiva 2006/42/CE.

## 2.5 Limiti di impiego

I risultati migliori con un separatore ad induzione magnetica si ottengono quando la pezzatura del materiale risulta la più uniforme possibile e la velocità relativa tra nastro e materiale da separare è nulla in prossimità del rullo induttore. Le macchine vengono regolate e ottimizzate dal costruttore in relazione al materiale da trattare: di conseguenza il materiale da trattare dovrà essere corrispondente a quanto indicato nell'offerta e dal successivo ordine. Se fosse necessario utilizzare la macchina per trattare del materiale diverso dallo scopo per cui la stessa è stata regolata e collaudata, contattare la SGM Gantry S.p.A.

Vengono inoltre fissati alcuni parametri da rispettare, affinché si possano ottenere i migliori risultati:

- L'umidità media del materiale non deve superare il 2%;
- La temperatura del materiale non deve superare i 50°C
- La velocità del nastro trasportatore dovrà essere tale da evitare la sovrapposizione del materiale, meglio se il materiale verrà posizionato a "macchie di leopardo";
- Il nastro deve essere pulito periodicamente, per evitare di aumentare il traferro operativo nella zona del rullo induttore;
- La pezzatura del materiale non deve eccedere quella indicata nel precedente paragrafo.

Il nastro deve essere pulito periodicamente, per evitare di aumentare il traferro operativo nella zona della parte magnetica; eventuali fori o tagli devono essere rigorosamente rattoppati. In caso di impossibilità della riparazione il nastro deve essere sostituito.

  	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 13/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

**Documentazione in originale**

Le prescrizioni che seguono dovranno essere sempre osservate, pena la perdita della **GARANZIA**:

**Non far lavorare la macchina con il nastro danneggiato.**

**Non far lavorare la macchina con il tubo in vetroresina del rullo iduttore danneggiato o usurato, in caso di necessità contattare immediatamente l'Assistenza Clienti della SGM Gantry S.p.A per la sostituzione.**

**Non utilizzare la macchina a condizioni differenti da quelle indicate nel precedente paragrafo senza autorizzazione scritta dalla SGM Gantry S.p.A.**

**Non utilizzare la macchina senza adeguato addestramento degli operatori.**

**Non utilizzare in presenza di atmosfere particolari quali:**

- **umidità elevata;**
- **atmosfera esplosiva;**
- **atmosfera salina;**
- **atmosfera acida;**
- **atmosfera alcalina;**
- **bagni galvanici.**

## **2.6 Note per i materiali ferromagnetici**

La macchina è stata concepita per la separazione di materiali amagnetici elettroconduttori da materiali inerti; tuttavia, date le elevatissime capacità magnetiche della macchina anche i materiali ferromagnetici vengono separati da essa e raccolti nella parte posteriore della tramoggia **19** (vedi disegno **14871 sh.1**). E' in ogni caso necessario *deferrizzare accuratamente* il materiale da trattare *prima* del passaggio sulla macchina, in quanto piccoli campioni di ferro potrebbero rimanere intrappolati dal campo magnetico dell'induttore, arroventarsi a causa delle correnti indotte e perforare *irrimediabilmente* il tamburo in vetroresina, grippando gli organi rotanti.

  	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sem-magnetics.com">sgminfo@sem-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 14/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

**Documentazione in originale**

## 2.7 Rumore

Per quanto riguarda il rumore prodotto dalla macchina, a vuoto (solo nastro ed il rullo induttore in funzione), dichiariamo che il livello di pressione acustica dell'emissione ponderato A (1 mt dalla macchina a 1,6 m di altezza dal suolo) è inferiore a 80 dB (A).

Il dato di rumorosità durante il funzionamento con il materiale trattato, potrebbe aumentare, ma il livello di rumorosità dipende dalla natura e dalla composizione del materiale trattato e dalla posizione dei vari scivoli e tramogge di scarico del materiale stesso.

## 2.8 Vibrazioni

Il prodotto fornito, dopo essere stato incorporato nella linea di separazione di destinazione, emette un livello di vibrazioni nei limiti di valutazione della norma ISO 10816-3, specifici della ZONA A (macchina in perfette condizioni alla loro prima messa in servizio). Infatti, dato il peso del rullo induttore, possiamo paragonare il nostro prodotto ad una macchina rotante di medie dimensioni con potenza nominale maggiore di 15KW e fino a 300KW che la 4.1 della ISO 10816-3 classifica appartenente al Gruppo 2 con vincolo a supporto flessibile. Tale classificazione considera la severità di vibrazione secondo il seguente criterio:

- **ZONA A** – (BUONO macchina alla prima messa in servizio in perfette condizioni) fino a 2,3 mm/s RMS.
- **ZONA B** – (AMMISSIBILE macchina idonea per il funzionamento a lungo periodo senza necessità d'alcun intervento) da 2,3 a 4,5 mm/s RMS.
- **ZONA C** – (TOLLERABILE macchina non idonea per il funzionamento a lungo termine, quindi necessaria di un intervento migliorativo il prima possibile) da 4,5 a 7,1 mm/s RMS.
- **ZONA D** – (INAMMISSIBILE macchina non idonea al funzionamento) oltre 7,1 mm/s RMS.

  	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 15/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

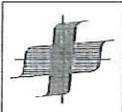
### Documentazione in originale

Il prodotto, se assemblato correttamente e in funzionamento a regime presenta valori di vibrazione, sempre inferiori o comunque all'interno del campo dell'ammissibile. Periodicamente si devono effettuare le misure di verifica, sulle strutture di sostegno in prossimità dei supporti e cuscinetti del rullo induttore, dal lato motore e dal lato ventola, nelle due direzioni radiali Orizzontale e Verticale. I dati rilevati in queste misure devono fornire livelli di vibrazioni sempre contenute all'interno delle ZONE A e B (BUONO e AMMISSIBILE) secondo ISO 10816-3 nei punti più sollecitati dell'intera macchina; e all'interno della ZONA A (BUONO) sui punti meno sollecitati. Nel caso i valori superassero quelli della ZONA B contattate al più presto l'assistenza Clienti della SGM Gantry S.p.A. per effettuare la manutenzione del rullo induttore.

## 2.9 Radiazioni Non Ionizzanti

Il prodotto fornito emette radiazioni non ionizzanti del tipo campo magnetico statico. La categoria a cui fa riferimento questo tipo di emissioni è la numero 1 secondo EN 12198. **I valori di emissione di campo magnetico sono, anche a contatto con il prodotto comunque sempre al di sotto dei 2Tesla**, valore limite (Threshold Limit Values) per l'esposizione del corpo (testa e tronco) del personale professionale, indicato dall'ICNIRP (Commissione Internazionale sulla Protezione dalle Radiazioni Non Ionizzanti) nel documento linee guida sui limiti di esposizione a campi magnetici statici. Questo livello di riferimento deve intendersi come valore mediato sull'intero corpo dell'individuo esposto, ma con l'importante avvertenza che non devono essere comunque superati i limiti di base per l'esposizione localizzata. **Alla distanza di 2 metri dalla macchina i valori di campo magnetico statico restano inferiori a 0,5mTesla** valore restrittivo indicato dall'ICNIRP per proteggere i soggetti portatori di dispositivi medici impiantati, ferromagnetici o elettronici, sensibili ai campi magnetici. Si segnala che i portatori di pacemaker cardiaco e di altre apparecchiature elettroniche medicali simili, non debbono essere esposti a valori di campo superiori a 0,5mTesla. Vi sono molti individui che portano tali dispositivi, senza essere talvolta consapevoli di averli (ad esempio per le clip chirurgiche). Si è osservato che l'interferenza elettromagnetica dovuta a campi magnetici statici di bassa intensità altera il funzionamento dei pacemaker, particolarmente di quelli con interruttori magnetici, e di altri tipi di dispositivi medici elettronici tra cui defibrillatori cardiaci, pompe per infusione di ormoni (ad es. l'insulina), apparati per la stimolazione neuromuscolare, neurostimolatori e protesi attivate elettricamente (ad esempio per gli arti e per l'orecchio interno). In generale, il funzionamento di questi dispositivi non è influenzato negativamente da campi magnetici statici inferiori a 0,5 mT. Oltre a potenziali problemi dovuti a interferenza elettromagnetica, molti dispositivi medici impiantati contengono materiali ferromagnetici che li rendono suscettibili a forze e torsioni in campi magnetici statici. Questi effetti meccanici possono portare a movimenti e anche a spostamenti

A termini di legge la SGM Gantry S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo, trasmetterlo in qualsiasi forma e/o renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della SGM Gantry S.p.A., fatta salva la semplice riproduzione ad uso del cliente.

 	<b>SGM Gantry S.p.A</b> via Leno 2/D 25025 Manerbio (BS) ITALY Tel +39 030 9938400 Fax +39 030 9938404 e-mail: <a href="mailto:sgminfo@sgm-magnetics.com">sgminfo@sgm-magnetics.com</a>	Modello	UT-H002	Aprile 2010
		File	S1330182B_DNR0001276MI_02	
		Tipo	Istruzioni	Page 16/50
		Oggetto	Istruz. per l'uso e manut. VIS 244 3R	

**Documentazione in originale**

degli impianti ferromagnetici impiantati, specialmente quelli di grandi dimensioni come le protesi d'anca. Altri dispositivi ferromagnetici che potrebbero esserne affetti comprendono clip per aneurismi, clip chirurgiche e stent metallici, protesi di valvole cardiache, involucri di dispositivi elettronici e impianti dentali metallici, anche se la maggior parte degli impianti moderni non è ferromagnetica. Dagli studi condotti finora non emergono evidenze che campi magnetici statici al livello di 0,5 mT o inferiori esercitino su tali dispositivi forze o torsioni sufficienti per creare rischi per la salute. Effetti negativi possono anche prodursi a densità di flusso più elevate derivanti da forze esercitate su altre apparecchiature medicali ferromagnetiche impiantate, come ad esempio graffette di sutura, mollette per aneurismi, protesi ecc. Di conseguenza, si tracciano linee attorno a siti con livelli di induzione magnetica superiori a 0,5 mT o si pongono segnali di avvertimento all'ingresso delle zone della fabbrica in cui verrà installato il prodotto, del tipo dell'esempio che segue.

