



REGIONE DEL VENETO
PROVINCIA DI TREVISO
COMUNE DI SPRESIANO

REALIZZAZIONE NUOVO IMPIANTO DI OSSIDAZIONE ANODICA

ditta Volpato Industrie Spa

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE SCHEDA E2- Piano di Monitoraggio e Controllo

COMMITTENTE Volpato industrie Spa via Galvani 22/D - Spresiano Tv	PROGETTISTA : Ing .Giuseppe Baldo	GRUPPO DI LAVORO: Aequa Engineering - Euroiso
REDAZIONE: Dott. Damiano Solati	CONTROLLO INTERNO: Ing. Giuseppe Baldo	APPROVAZIONE INTERNA: Ing. Giuseppe Baldo
PERCORSO DIGITALE:		DATA: Ottobre 2017



SEDE OPERATIVA
Via Brianza 19 | 30034
Oriago di Mira | VENEZIA |
ITALIA
telefono +39 041 8221863
fax +39 041 8221864
www.aequagroup.com

SEDE FISCALE
Via delle Industrie 18/A |
30038
Spinea | VENEZIA | ITALIA
C.F. e P.IVA 03913010272

COLLABORAZIONE
EUROISO SRL
Contrada Rossa 2/3 | 31046
Oderzo | Treviso | ITALIA



Il presente documento, elaborato per il committente da **AEQUA ENGINEERING SRL**, non può essere riprodotto o comunicato a terzi senza preventiva autorizzazione scritta

DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO
PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO GENERALE

VOLPATO INDUSTRIE SPA

CATEGORIA IPPC 2.6

2.6. Trattamento di superficie di metalli o materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m³.

02/10/17	0.0	DT
DATA	REVISIONE	REDAZIONE

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Il Piano di Monitoraggio e Controllo (PCM) viene redatto in applicazione della direttiva IPPC (Direttiva 96/61/CE e Direttiva 2008/1/CE) che ha introdotto il procedimento di rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (A.I.A.) per le attività produttive che per caratteristiche delle materie prime utilizzate, prodotti finiti o potenziali emissioni, nonché complessità del processo produttivo stesso, possono comportare effetti sull'ambiente.

Il presente documento definisce quali sono i parametri oggetto di verifica da parte del proprietario, individuati sulla base del modello di PCM generale definito da ARPAV, in recepimento di linee guida e indicazioni individuate da ISPRA.

QUADRO SINOTTICO

In riferimento a quanto previsto dal modello di predisposizione del PMC definito da ARPAV si riporta il quadro sinottico

Il quadro sinottico riassume le tematiche trattate nelle tabelle successive indicando la frequenza dei controlli a carico dell'azienda (autocontrollo), con riferimento alla tipologia dei controlli che ARPAV s'impegna ad eseguire nell'ambito di un'ispezione ambientale.

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita				
1.1.1	Materie prime	ANNUALE	SI		
1.1.2	Additivi	NON APPLICABILE	--		
1.1.3	Sottoprodotti e MPS	NON APPLICABILE	--		
1.1.4	Controllo radiometrico	NON APPLICABILE	--		
1.1.5	Prodotti finiti	ANNUALE	NO		
1.1.6	Sottoprodotti e MPS	NON APPLICABILE	--		
1.1.7	Controllo radiometrico	NON APPLICABILE	--		
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	ANNUALE	SI		
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	ANNUALE	SI		
1.4	Consumo Combustibili				
1.4.1	Combustibili	ANNUALE	SI		
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)	ANNUALE	SI		
1.5.2	Inquinanti monitorati	ANNUALE	SI		
1.5.3	Emissione totale annua di riferimento	ANNUALE	SI		
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di emissione	---	NO		
1.6.2	Inquinanti monitorati	ANNUALE SEMESTRALE	NO		
1.7	Rumore				

1.7.1	Rumore	QUADRIENNALE	NO		
1.8	Rifiuti				
1.8.1	Rifiuti in ingresso	NON APPLICABILE	--		
1.8.2	Rifiuti prodotti	ANNUALE	SI		
1.9	Suolo e sottosuolo				
1.9.1	Acque di falda	NON APPLICABILE	--		
2	GESTIONE IMPIANTO				
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi				
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Secondo manuale di manutenzione del fornitore	NO		
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti	Secondo manuale di manutenzione del fornitore	NO		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo	Secondo manuale di manutenzione del fornitore	NO		
2.1.4	Sistemi di depurazione. Controllo del processo	Secondo manuale di manutenzione del fornitore	NO		
2.1.5	Aree di stoccaggio	Secondo manuale di manutenzione del fornitore	NO		
2.1.6	Emissioni diffuse	TRIENNALE	NO		
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	ANNUALE	SI		

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita

In Ingresso

Il monitoraggio delle materie prime in entrata è funzionale all'acquisizione di un parametro di input iniziale che può essere confrontato in termini di variazioni e dinamiche con il monitoraggio dei parametri relativi ai flussi in uscita, verificando così la correlazione tra variazione di produzione e incidenza di questa rispetto alle emissioni successive.

Durante la fase di sviluppo del monitoraggio, e popolamento degli indicatori, i parametri potranno essere ulteriormente suddivisi o integrati in ragione delle necessità di approfondimento e delle eventuali variazioni di utilizzo di prodotti.

Tabella 1.1.1 - Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
ALLUMINIO IN BARRE	Si rimanda alla scheda B.13 e planimetria B.22	DA F1 A F25	t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
MG 19 NB3		F2	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
BE11		F4	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
NaOH		F8	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
MG 39		F8	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
ACIDO SOLFORICO		F11 – F13 – F15 – F18	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
NEUTRON 200		F11	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
STAGNO SOLFATO		F18	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
SALMIX NF45		F18	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
BLACK VB 61/T		F20	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
HARDWALL 3 CB/1		F23	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
MG SEAL TZ		F25	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
ACIDO CLORIDRICO		AT4	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
CALCE		AT4	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
CLORURO FERRICO		AT4	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
TECNO 11 M		AT4	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
CARBONE IN POLVERE		AT4	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
ACIDO CLORIDRICO 32%		AT4	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
SODA CAUSTICA 30%	AT4	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI	

ACETONE	AT1	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
PRIMER	AT1	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
COLLA POLIURETANICA	AT1 – AT2	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
POLIPROPILENE	AT2	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
GRANULO PLASTICO	AT2	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI
SBS	AT2	kg/t	Fatture d'acquisto	Annuale	SI

Tabella 1.1.2 – Additivi

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Non applicabile						

Tabella 1.1.3 - Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Non applicabile							

Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Non applicabile					

In Uscita

Il parametro in uscita è riferito al prodotto finito risultato delle lavorazioni.

Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Profili in alluminio trattati	Si rimanda alla scheda B.13 e planimetria B.22	t	DDT di consegna al cliente	Annuale	NO
Profili in materiale plastico	Si rimanda alla scheda B.13 e planimetria B.22	t	DDT di consegna al cliente	Annuale	NO
Pannelli in alluminio (sotto lavelli)	Si rimanda alla scheda B.13 e planimetria B.22	t	DDT di consegna al cliente	Annuale	NO
Manufatti in materiale plastico (piedini, basette, portaposate, base colonna frigo)	Si rimanda alla scheda B.13 e planimetria B.22	t	DDT di consegna al cliente	Annuale	NO

Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Non applicabile						

Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Non applicabile					

Risorse utilizzate

Il sistema utilizzato necessita dell'impiego, oltre che delle materie prime sopra indicate, di energia per il funzionamento degli impianti, così come di altre risorse per i processi produttivi.

La struttura è collegata alla rete di fornitura locale delle risorse necessarie, inoltre l'Azienda è provvista di fonti di approvvigionamento autonomo direttamente gestite dalla proprietà (n° 2 pozzi artesiani ed un cogeneratore che produce energia elettrica).

Tutti i dati derivano da misurazioni interne e valori forniti dagli enti gestori.

1.2 - Risorse idriche

L'impianto utilizza risorse idriche fornite dalla rete pubblica (a scopo igienico sanitario) e da due pozzi artesiani (a scopo industriale come acqua di rabbocco del circuito di raffreddamento (reparto estrusione, stampaggio e torre evaporativa), rabbocco vasca antincendio e di lavaggio-lavorazione per il nuovo impianto di anodizzazione).

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Rete idrica pubblica	N° utenze (matricole): -00000210801 -1612001017 -0000312154 -1611004681	USO IGIENICO SANITARIO / ATTIVITA' UMANE	m ³	Ente erogatore servizio (lettura bolletta)	Annuale	SI
Pozzi	N° Contatori (matricole): PA1 (1383) PA2 (603117)	USO INDUSTRIALE: -ANTINCENDIO -RAFFREDDAMENTO (AT2) / TORRE EVAPORATIVA -PROCESSO PRODUTTIVO (DA F01 A F25 - AT4)	m ³	Lettura contatore	Annuale	SI

1.3 - Risorse energetiche

L'impianto utilizza energia fornita da rete esterna e prodotta internamente mediante l'impiego di un cogeneratore.

Tabella 1.3.1 - Energia

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	DA F1 A F25 AT1-AT2- AT3-AT4	Contatore	MW/h	Ente erogatore servizio (lettura bolletta)	Annuale	SI
Energia prodotta*)	Energia elettrica	DA F1 A F25 AT1-AT2- AT3-AT4	Contatore	MW/h	PLC	Annuale	SI

*) Parte dell'energia elettrica prodotta, se eccedente rispetto alle esigenze produttive, viene ceduta a titolo gratuito all'ente erogatore.

1.4 - Consumo combustibili

L'impianto utilizza combustibili forniti dall'esterno.

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Gas Metano	AT1 – AT2 – AT3 F2 - F7 - F8 – F18 – F23 – F25	mc	Misura diretta fornitore	Ente erogatore servizio (lettura bolletta)	Annuale	SI

Emissioni

1.5 – Emissioni in aria

Nella tabella sotto riportata sono stati individuati solo i punti di emissione soggetti ad autorizzazione.

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Punto di emissione/Camino	Provenienza/Fase di produzione	Impianto di abbattimento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
CAMINO 1	AT1	Nessuno	220 gg/anno	16 ore/giorno	SI
CAMINO 2		Nessuno	220 gg/anno	8 ore/giorno	NO
CAMINO 3A		Nessuno	220 gg/anno	24 ore/giorno	SI
CAMINO 3		Filtro a maniche	220 gg/anno	16 ore/giorno	NO
CAMINO 11		Filtro a maniche	220 gg/anno	16 ore/giorno	NO
CAMINO 4	AT2	Nessuno	220 gg/anno	24 ore/giorno	SI
CAMINO 5		Filtro a maniche	220 gg/anno	24 ore/giorno	NO
CAMINO 6/7		Nessuno	220 gg/anno	24 ore/giorno	SI
CAMINO 12		Filtro a maniche	220 gg/anno	16 ore/giorno	NO
CAMINO 13		Nessuno per le operazioni di stampaggio materie plastiche	330 gg/anno	24 ore/giorno	SI
		Filtro a maniche interno in corrispondenza delle operazioni di macinazione scarti	Un giorno ogni tre settimane	16 ore/giorno	
CAMINO O1	F2, F4, F7, F8, F13, F15, F25	Abbattitore ad umido	220 gg/anno	8 ore/giorno	SI

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/Fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
AT1	CAMINO 2 CAMINO 3 CAMINO 11	POLVERI	mg/Nmc	----	UNI EN 13284-1	Determinazione analitica	NO
	CAMINO 1 CAMINO 3A	COV	mg/Nmc	Annuale	UNI EN 13649	Determinazione analitica	SI

Provenienza/Fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting			
AT2	CAMINO 5 CAMINO 12	POLVERI	mg/Nmc	----	UNI EN 13284-1	Determinazione analitica	NO			
	CAMINO 4	COV 1,3 BUTADIENE	mg/Nmc	Annuale	UNI EN 13649	Determinazione analitica	SI			
	CAMINO 6/7	POLVERI COV ACRILONITRILE 1,3 BUTADIENE CLORURO DI VINILE MONOMERO	mg/Nmc	Annuale	UNI EN 13284-1 UNI EN 13649					
		ACIDO CLORIDRICO			DM 25.08.2000 ALLEGATO 2 oppure UNI EN 1911					
	CAMINO 13	POLVERI COV ACRILONITRILE 1,3 BUTADIENE CLORURO DI VINILE MONOMERO	mg/Nmc	Annuale	UNI EN 13284-1 UNI EN 13649					
		ACIDO CLORIDRICO			DM 25.08.2000 ALLEGATO 2 oppure UNI EN 1911					
	F2, F4, F7, F8, F13, F15, F25	CAMINO 01	COV	mg/Nmc	Annuale			UNI EN 13649	Determinazione analitica	SI
			ACIDO SOLFORICO					NIOSH 7903/1994		
NaOH			NIOSH 7401/1994							
FLUORO ED I SUOI COMPOSTI			DM 25.08.2000							
AMMONIACA			UNICHIM 602/1984							

Provenienza/Fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
		ACIDO CLORIDRICO			DM 25.08.2000 ALLEGATO 2 oppure UNI EN 1911		

Tabella 1.5.3 – Emissione totale annua di riferimento

	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
EMISSIONE CONVOGLIATA (TCOV/ANNO)	t/anno	ANNUALE	Misure dirette	Determinazione analitica	SI
EMISSIONE DIFFUSA (TCOV/ANNO)	t/anno	ANNUALE	Misure dirette / calcolo empirico	Determinazione analitica / calcolo empirico	SI
SOLVENTI ORGANICI E COMPOSTI ORGANICI PERSI A CAUSA DI REAZIONI CHIMICHE O FISICHE (TCOV/ANNO)	t/anno	ANNUALE	Misure dirette / calcolo empirico	Determinazione analitica / calcolo empirico	SI
SOLVENTI ORGANICI (TCOV/ANNO) CONTENUTI NEI RIFIUTI RACCOLTI	t/anno	ANNUALE	Misure dirette / calcolo empirico	Determinazione analitica / calcolo empirico	SI

1.6 – Emissioni in acqua

Attualmente l'attività è provvista di un punto di scarico a servizio dell'acqua di raffreddamento in uscita dalle linee di estrusione.

Tabella 1.6.1 - Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
AR	ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	FOSSATO STRADALE TOMBINATO CHE CONFLUISCE NEL CANALE MANERA	-----	Discontinuo – al bisogno		NO
AI	REFLUO IN USCITA DALL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE A SERVIZIO DELL'IMPIANTO DI ANODIZZAZIONE	CANALE BOCCHETTO PIAVESELLA CHE ATTRAVERSA LA PROPRIETA' DELLA DITTA	CHIMICO FISICO	220	8	NO

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
AT2 – AT3	AR	TEMPERATURA	°C	Annuale	APAT IRSA-CNR Manuali e linee guida 29/2003 o metodi analoghi	Determinazione analitica	NO
		pH	----				
		SOLIDI SOSPESI TOTALI COD IDROCARBURI TOTALI	mg/l				
AT4	AI	pH SOLIDI SOSPESI TOTALI COD CLORURI SOLFITI SOLFATI FLUORURI AZOTO AMMONIACALE AZOTO NITROSO AZOTO NITRICO FOSFORO TOTALE TENSIOATTIVI TOTALI ZINCO RAME NICHEL FERRO ALLUMINIO	mg/l	Semestrale	APAT IRSA-CNR Manuali e linee guida 29/2003 o metodi analoghi	Determinazione analitica	NO

1.7 – Rumore

Tabella 1.7.1 – Rumore

Valutaz. n.	Posizione punto di misura	Altezza del punto di misura	Ricettore cui è riferita la misura	Condizioni di funzionamento degli impianti	Parametro valutato	Frequenza monitoraggio	Reporting	Note
In sede di messa a regime dell'attività, la Ditta provvederà ad effettuare una valutazione di impatto acustico per l'intero stabilimento. Successivamente l'Azienda provvederà a ripetere la valutazione in questione con cadenza quadriennale.						QUADRIENNALE	SI	--

1.8 – Rifiuti

L'attività in oggetto gestisce rifiuti solo in uscita. Tutti gli scarti prodotti sono gestiti in applicazione della vigente normativa in materia e pertanto sono soggette alle registrazioni delle quantità prodotte suddivise per tipologia (codice CER).

Il dato è pertanto prodotto direttamente dal proprietario e indicato all'interno dell'apposita modulistica che identifica anche la modalità di conferimento.

Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Fase di utilizzo	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Non applicabile									

Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccag.	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Imballaggi di carta e cartone	150101	Si rimanda alla scheda B.12 e planimetria B.22	---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Imballaggi di plastica	150102		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Imballaggi in legno	150104	---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI	
				Caratterizzazione/Analisi di classificazione				
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	150110*	---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI	
				Caratterizzazione/Analisi di classificazione				

Assorbenti, materiali filtranti (inclusi i filtri dell'olio non specificati altrimenti) stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	150202*		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Polveri e particolato di materiali non ferrosi	120104		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Limatura e trucioli di materiali plastici	120105		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	130110*		---	R12	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione non clorurati	130205*		---	R12	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 080409	080410		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	160214	Si rimanda alla scheda B.12 e planimetria B.22	---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 160215	160216		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Ferro e acciaio	170405		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			
Residui della pulizia stradale	200303		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			

Fanghi da depurazione	CER da definire		---	R13	Pesata	FIR/Rapporto di prova	Annuale	SI
					Caratterizzazione/Analisi di classificazione			

NOTA: L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche. Annualmente la ditta attraverso la dichiarazione MUD, raccoglie le informazioni suddette.

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Non applicabile					

2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
F2, F4, F8, F11, F13, F15, F18, F20, F23, F25	Controllo bagni	Temperatura pH Conducibilità Concentrazione	°C -- μS/cm %	Analisi	Giornaliera PLC	NO
DA F1 A F25	Controllo sistemi di trasporto e stoccaggi reflui da trattare	Integrità	--	Controllo visivo	Giornaliera	NO
AT4	Controllo acqua di scarico	Temperatura pH Conducibilità Concentrazione	°C -- μS/cm ppm	Analisi PLC Strumentazione di processo	Giornaliera online	NO
DA F1 A F25	Controllo serbatoi e contenitori soda ed acidi	Integrità	--	Controllo visivo	Giornaliera	NO

(*) Nel report annuale verranno comunicati solo i controlli con esiti negativi ovvero che risconteranno criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Impianto di aspirazione anodizzazione Sistema di estrazione generale	Manutenzione ordinaria	Controllo visivo	Giornaliero	NO
Impianto di aspirazione anodizzazione Cappe aspiranti, condotti di espulsione, coperchi automatici di chiusura e ventilatori di estrazione	Manutenzione ordinaria (pulizia e verifica)	Piano di manutenzione interno	Secondo frequenza indicata dal produttore	NO
Impianto di aspirazione anodizzazione Torre di abbattimento fumi scrubber	Manutenzione ordinaria	Piano di manutenzione interno	Secondo frequenza indicata dal produttore	NO
Impianto di depurazione chimico-fisico	Manutenzione ordinaria	Piano di manutenzione interno	Secondo frequenza indicata dal produttore	NO
AT1 – AT2 Filtri a maniche	Manutenzione ordinaria (pulizia e controllo funzionamento)	Piano di manutenzione interno	Semestrale/Annuale	NO

(*) Nel report annuale verranno comunicati solo i controlli con esiti negativi ovvero che risconteranno criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Punto emissione	Fase	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
CAMINO O1	F2, F4, F7, F8, F13, F15, F25	Scrubber di lavaggio – Abbattitore ad umico	Temperatura Portata Concentrazioni	°C Nm3/h mg/Nm3	Analisi	Giornaliero/ Annuale	NO
CAMINI 2, 3, 11	AT1	Filtro a maniche	Verifica integrità maniche	--	Piano di manutenzione interno	Secondo frequenza indicata dal produttore	NO
CAMINI 5, 12, 13	AT2	Filtro a maniche	Verifica integrità maniche	--	Piano di manutenzione interno	Secondo frequenza indicata dal produttore	NO

(*) Nel report annuale verranno comunicati solo i controlli con esiti negativi ovvero che risconteranno criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.4 - Sistemi di depurazione: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
AI	IMPIANTO CHIMICO FISICO	Controllo su taratura apparecchiature di processo	--	Relazione ditta di assistenza	Giornaliero	NO
		Controllo dei gruppi di dosaggio dei reagenti e relativa regolazione	--	Relazione ditta di assistenza		NO
		Pulizia delle vasche e controllo del loro stato	--	Verifica visiva e mediante scintillometro	Giornaliero	NO
		Controllo sulle pompe a soffiante	--	Verifica visiva		NO
		Controllo sulle tubature	--	Verifica visiva		NO

(*) Nel report annuale verranno comunicati solo i controlli con esiti negativi ovvero che risconteranno criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità di controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Vasche fuori terra dedicate ai trattamenti	Integrità	Ispezione visiva	Piano di manutenzione interno	Controllo visivo giornaliero	NO
Serbatoi fuori terra dedicati allo stoccaggio di acidi e basi	Integrità	Ispezione visiva	Piano di manutenzione interno	Controllo visivo giornaliero	NO
Vasche interrato dedicate allo stoccaggio dei concentrati da avviare al sistema di depurazione e bacini di contenimento	Integrità	Ispezione visiva	Piano di manutenzione interno	Controllo visivo giornaliero	NO

(*) Nel report annuale verranno comunicati solo i controlli con esiti negativi ovvero che risconteranno criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse (*)

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
DA F1 A F25	Sostanze di natura basica, acida, SOV, metalli	Verifica corretto funzionamento dei sistemi di aspirazione installati	Analisi in ambiente di lavoro	Rapporti di prova emessi da laboratorio esterno	Triennale	NO
AT1 – AT2	Polveri, metalli, SOV, aldeidi, ozono	Verifica corretto funzionamento dei sistemi di aspirazione installati	Analisi in ambiente di lavoro	Rapporti di prova emessi da laboratorio esterno	Triennale	NO

3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - *Monitoraggio degli indicatori di performance*

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Consumi specifici di combustibili	Rapporto fra il consumo di combustibile utilizzato per far funzionare l'impianto di anodizzazione ed i quantitativi di profili in alluminio prodotti	m ³ /t	Annuale	SI
Consumi specifici d'acqua	Rapporto fra il consumo d'acqua per far funzionare l'impianto di anodizzazione ed i quantitativi di profili in alluminio prodotti	m ³ /t	Annuale	SI
Consumi specifici di energia elettrica	Rapporto fra il consumo di energia elettrica utilizzato per far funzionare l'impianto di anodizzazione ed i quantitativi di profili in alluminio prodotti	MWh/t	Annuale	SI