



REGIONE DEL VENETO  
PROVINCIA DI TREVISO  
COMUNE DI SPRESIANO

## REALIZZAZIONE NUOVO IMPIANTO DI OSSIDAZIONE ANODICA

ditta Volpato Industrie Spa

# AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE SCHEDA A - Informazioni generali

COMMITTENTE Volpato industrie Spa via Galvani 22/D - Spresiano Tv	PROGETTISTA : Ing .Giuseppe Baldo	GRUPPO DI LAVORO: Aequa Engineering - Euroiso
REDAZIONE: Dott. Damiano Solati	CONTROLLO INTERNO: Ing. Giuseppe Baldo	APPROVAZIONE INTERNA: Ing. Giuseppe Baldo
PERCORSO DIGITALE:		DATA: Agosto 2017



**SEDE OPERATIVA**  
Via Brianza 19 | 30034  
Oriago di Mira | VENEZIA |  
ITALIA  
telefono +39 041 8221863  
fax +39 041 8221864  
www.aequagroup.com

**SEDE FISCALE**  
Via delle Industrie 18/A |  
30038  
Spinea | VENEZIA | ITALIA  
C.F. e P.IVA 03913010272

COLLABORAZIONE  
EUROISO SRL  
Contrada Rossa 2/3 | 31046  
Oderzo | Treviso | ITALIA



Il presente documento, elaborato per il committente da **AEQUA ENGINEERING SRL**, non può essere riprodotto o comunicato a terzi senza preventiva autorizzazione scritta





## **SCHEDA A - INFORMAZIONI GENERALI**

<b>A.1</b>	<b>Identificazione dell'impianto</b>	<b>2</b>
<b>A.2</b>	<b>Altre informazioni</b>	<b>3</b>
<b>A.3</b>	<b>Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto</b>	<b>4</b>
<b>A.4</b>	<b>Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti</b>	<b>9</b>
<b>A.5</b>	<b>Attività tecnicamente connesse</b>	<b>11</b>
<b>A.6</b>	<b>Autorizzazioni esistenti per impianto *</b>	<b>12</b>
<b>A.7</b>	<b>Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni</b>	<b>13</b>
<b>A.8</b>	<b>Inquadramento territoriale</b>	<b>14</b>
<b>A.9</b>	<b>Informazioni sui corpi recettori degli scarichi idrici</b>	<b>15</b>

**SCHEDA A - INFORMAZIONI GENERALI**

**Le sezioni contrassegnate (\*) riguardano solo impianti esistenti.**

**A.1 Identificazione dell'impianto**

Denominazione dell'impianto Volpato Industrie Spa

Indirizzo dello stabilimento via Galvani 22, 31027 Spresiano (Tv)

Sede legale via Galvani 22, 31027 Spresiano (Tv)

Recapiti telefonici 04227227

e-mail info@pec.volpatoindustrie.it

**Gestore dell'impianto**

Nome e cognome Billotto Antonio

Indirizzo via Galvani 22, 31027 Spresiano (Tv)

Recapiti telefonici 04227227

e-mail info@pec.volpatoindustrie.it

**Referente IPPC**

Nome e cognome Billotto Antonio

Indirizzo via Galvani 22, 31027 Spresiano (Tv)

Recapiti telefonici 04227227

e-mail info@pec.volpatoindustrie.it

**Rappresentante legale**

Nome e cognome Billotto Antonio

Indirizzo via Galvani 22, 31027 Spresiano (Tv)



## A.2 Altre informazioni

Iscrizione al Registro delle Imprese presso la C.C.I.A.A. di \_\_\_\_\_ Tv \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_171339\_\_\_\_\_

Sistema di gestione ambientale

- no
- EMAS
- ISO 14001
- SGA documentato ma non certificato
- altro \_\_\_\_\_

Presenza di attività soggette a notifica ai sensi del D.Lgs. 334/99

no

si

notifica

notifica e rapporto di sicurezza: estremi del rapporto di sicurezza \_\_\_\_\_

Effetti transfrontalieri

no

si, *allegare relazione*

Misure penali o amministrative riconducibili all'impianto o parte di esso, ivi compresi i procedimenti in corso alla data della presente domanda

no

si, *specificare* \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



**A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto<sup>1</sup>**

n°\_1\_

Data di inizio attività

Data di presunta cessazione

Attività impianto di anodizzazione Codice IPPC 2.6

Classificazione NACE Trattamento e rivestimento di metalli

Codice 25.61

Classificazione NOSE-P Trattamento superficiale di metalli e plastiche

Codice 105.01

Numero di addetti \_\_\_\_\_

Periodicità dell'attività:  continua

- stagionale  gen  feb  mar  apr  mag  giu  
 lug  ago  set  ott  nov  dic

Capacità produttiva

Prodotto	Capacità di produzione	Produzione effettiva	anno di riferimento
Barre di alluminio anodizzato	3.390 t/anno	1.130 t/anno	

**Commenti**

La capacità produttiva effettiva è stimata in riferimento al dimensionamento dell'impianto, tenendo conto anche della necessità di prodotto lavorato da inviare alle successive linee di produzione, la capacità totale è stimata come potenzialità massima su 3 turni di lavorazione (potenziali in quanto possibili ma non attualmente previsti)

<sup>1</sup> Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.



**A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto<sup>2</sup>**

n°\_2\_      Data di inizio attività      Data di presunta cessazione

Attività impianto di depurazione      Codice IPPC \_\_\_\_\_

Classificazione NACE      Codice \_\_\_\_\_

Classificazione NOSE-P \_\_\_\_\_ Codice \_\_\_\_\_

Numero di addetti \_\_\_\_\_

Periodicità dell'attività:  continua  
 stagionale     gen     feb     mar     apr     mag     giu  
 lug     ago     set     ott     nov     dic

Capacità produttiva

Prodotto	Capacità di produzione	Produzione effettiva	anno di riferimento
Acque di scarico	20 mc/h		

**Commenti**

Attività AT 4 non IPPC tecnicamente connessa all'attività IPPC 1

<sup>2</sup> Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.



**A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto<sup>3</sup>**

n°\_3\_

Data di inizio attività

Data di presunta cessazione

Attività rifinitura prodotti e rivestimenti Codice IPPC \_\_\_\_\_

Classificazione NACE \_\_\_\_\_ Codice \_\_\_\_\_

Classificazione NOSE-P \_\_\_\_\_ Codice \_\_\_\_\_

Numero di addetti \_\_\_\_\_

Periodicità dell'attività:  continua

stagionale  gen  feb  mar  apr  mag  giu  
 lug  ago  set  ott  nov  dic

Capacità produttiva

Prodotto	Capacità di produzione	Produzione effettiva	anno di riferimento

**Commenti**

Attività AT1 non IPPC tecnicamente connessa all'attività IPPC 1

<sup>3</sup> Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.





**A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto<sup>4</sup>**

n°\_3\_

Data di inizio attività

Data di presunta cessazione

Attività estrusione, stampaggio materie plastiche e taglio alluminio codice IPPC \_\_\_\_\_

Classificazione NACE \_\_\_\_\_ Codice \_\_\_\_\_

Classificazione NOSE-P \_\_\_\_\_ Codice \_\_\_\_\_

Numero di addetti \_\_\_\_\_

Periodicità dell'attività:  continua

stagionale  gen  feb  mar  apr  mag  giu  
 lug  ago  set  ott  nov  dic

Capacità produttiva

Prodotto	Capacità di produzione	Produzione effettiva	anno di riferimento

**Commenti**

Attività AT1 non IPPC tecnicamente connessa all'attività IPPC 1

<sup>4</sup> Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.



**A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto<sup>5</sup>**

n°\_4\_

Data di inizio attività

Data di presunta cessazione

Attività impianto di cogenerazione codice IPPC \_\_\_\_\_

Classificazione NACE \_\_\_\_\_ Codice \_\_\_\_\_

Classificazione NOSE-P \_\_\_\_\_ Codice \_\_\_\_\_

Numero di addetti \_\_\_\_\_

Periodicità dell'attività:  continua

stagionale  gen  feb  mar  apr  mag  giu  
 lug  ago  set  ott  nov  dic

Capacità produttiva

Prodotto	Capacità di produzione	Produzione effettiva	anno di riferimento

**Commenti**

Attività AT4 non IPPC tecnicamente connessa all'attività IPPC 1

<sup>5</sup> Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.



<b>A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti</b>		
<b>Rif.</b>	<b>Fase</b>	<b>Rilevante</b>
1	Sgrassaggio	SI
2	Lavaggio	SI
3	Satinatura acida (BE10)	SI
4	Lavaggio	SI
5	Lavaggio	SI
6	Soda	SI
7	Decapaggio	SI
8	Lavaggio	SI
9	Lavaggio	SI
10	Neutralizzazione	SI
11	Lavaggio	SI
12	Anodizzazione 1	SI
13	Lavaggio	SI
14	Anodizzazione 2	SI
15	Lavaggio	SI
16	Lavaggio	SI
17	Elettrocolore	SI
18	Lavaggio	SI
19	Colore	SI
20	Lavaggio	SI



21	Lavaggio demi	SI
22	Fissaggio freddo	SI
23	Lavaggio	SI
24	Fissaggio caldo	SI
25	Deposito prodotto	NO
		SI/NO

**A.5 Attività tecnicamente connesse**

<b>Attività</b>	<b>Sigla</b>	<b>Riferimento rispetto a schemi a blocchi</b>	<b>Dati dimensionali</b>
Finitura prodotti lavorati e semilavorati	AT1	AT1	
Linea di estrusione e stampaggio materie plastiche, taglio alluminio	AT2	AT2	
Impianto di cogenerazione	AT3	AT3	
Impianto di depurazione	AT4	AT4	

**Commenti**



**A.6 Autorizzazioni esistenti per impianto \***

<b>Estremi atto amministrativo</b>	<b>Ente competente</b>	<b>Data rilascio</b>	<b>Data scadenza</b>	<b>Norme di riferimento</b>	<b>Oggetto</b>



**A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni**

Inquinante	Valori limite			Standard di qualità		
	Autorizzato	Nazionale	Regionale	UE	Nazionale	Regionale

**A.8 Inquadramento territoriale****Superficie dell'impianto [m<sup>2</sup>]**

<b>Totale</b>	<b>Coperta</b>	<b>Scoperta pavimentata</b>	<b>Scoperta non pavimentata</b>
1.775 mq	1.396 mq	379 mq	

**Dati catastali**

<b>Tipo di superficie</b>	<b>Numero del foglio</b>	<b>Particella</b>
	Foglio 9	mapp. 865, 1725, 2419

Nota: le superfici sono riferite allo spazio interessato dalla nuova linea di produzione, compresi spazi pertinenziali e di collocazione degli impianti tecnici necessari

All'interno del Quadro di Riferimento Progettuale del SIA sono riportati tutti i dati edilizio-urbanistici e le cartografie di inquadramento territoriale.



**A.9 Informazioni sui corpi recettori degli scarichi idrici**

Scarico finale	Recettore				Classificazione area
	Tipologia	Nome	Riferimento	Eventuale gestore	
AR	Corso d'acqua artificiale	Canale Manera	Canale consortile	CdB Piave	Zona vulnerabile da nitrati di origine agricola
AI	Corso d'acqua artificiale		Canale consortile	CdB Piave	Zona vulnerabile da nitrati di origine agricola