

	<b>Sezione</b>	<b>Titolo</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data emissione</b>
	PRO 10	Controlli al ricevimento dei rifiuti	00	31/03/2017

## PROCEDURA PRO 10

# Controlli al ricevimento dei rifiuti

Rev	Data emissione	Motivo/Modifica
00	31.03.2017	Prima emissione

	<b>Sezione</b>	<b>Titolo</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data emissione</b>
	PRO 10	Controlli al ricevimento dei rifiuti	00	31/03/2017

## **INDICE**

- 1 SCOPO
- 2 APPLICABILITÀ
- 3 DEFINIZIONI
- 4 RESPONSABILITÀ
- 5 MODALITÀ DI CONTROLLO DEI RIFIUTI
  - 5.1 *Controlli presso il fornitore e verifiche preventive*
  - 5.2 *Acquisizione dei rifiuti e relativi controlli*
- 6 GESTIONE DELLE NON CONFORMITÀ

## **DOCUMENTI DI RIFERIMENTO**

- “Scheda Descrittiva dei rifiuti”
- “Rapporto NC”
- “Dichiarazione di Variazione/Correzione Formulario”

	Sezione	Titolo	Rev.	Data emissione
	PRO 10	Controlli al ricevimento dei rifiuti	00	31/03/2017

## 1 SCOPO

Lo scopo di questa procedura è quello di definire i controlli che devono essere posti in essere al ricevimento dei rifiuti per la loro accettazione.

Descrive poi nel dettaglio le modalità di monitoraggio delle radiazioni.

## 2 APPLICABILITÀ

Si applica a tutti i rifiuti, inclusi i rottami di ferro, acciaio e alluminio che la nostra azienda riceve affinché siano gestiti nel rispetto dell'autorizzazione in nostro possesso.

## 3 DEFINIZIONI

**DIR** Direzione

**RSG** Responsabile Sistema di Gestione

**FA** Funzioni Aziendali

**RP** Responsabile di Piazzale

**RIMP** Responsabile Impianto

**personale qualificato** personale che, per esperienza o formazione, ha le competenze per controllare e valutare le caratteristiche dei rifiuti in entrata

**controllo visivo** il controllo dei rifiuti che investe tutte le parti di un lotto e impiega le capacità sensoriali umane o qualsiasi apparecchiatura non specializzata

**lotto** un lotto di produzione da materiale lavorato rappresentato minimo da numero 5 balle

## 4 RESPONSABILITÀ

Le attività oggetto della presente procedura ricadono sotto la responsabilità del RI Responsabile di Impianto, il quale provvede ad effettuare tutti i controlli necessari e previsti dalle prescrizioni autorizzative di cui al D.P.P. 382/2014 del 27.08.2014 e successiva integrazione D.D.P. 416/2015 del 23.11.2015, da quanto previsto dal Piano di Gestione Operativo presentata dalla Ditta in data 13.11.2009 acquisito al prot. prov. 117762 del 20.11.2009.

Il RIMP inoltre interviene al manifestarsi di anomalie al ricevimento del rifiuto, attivando il RSG affinché risolva il problema.

	<b>Sezione</b>	<b>Titolo</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data emissione</b>
	PRO 10	Controlli al ricevimento dei rifiuti	00	31/03/2017

## 5 MODALITÀ DI CONTROLLO DEI RIFIUTI

### 5.1 CONTROLLI PRESSO IL FORNITORE E VERIFICHE PREVENTIVE

a) Preliminarmente alla fase di conferimento dei rifiuti presso l'impianto, un operatore incaricato dalla ditta Casagrande Dario si recherà presso il produttore dei rifiuti al fine di caratterizzarli. La fase di caratterizzazione consisterà in:

- valutazione della composizione merceologica del materiale;
- identificazione del processo produttivo da cui vengono generati i rifiuti;
- verifica che durante il processo produttivo non vengano usate sostanze pericolose che entrino in contatto con i rifiuti e possano determinare caratteristiche di pericolosità;
- verifica delle tipologie di materie prime impiegate nel processo produttivo.

Qualora durante il sopralluogo emerga che il ciclo produttivo prevede l'utilizzo di sostanze pericolose e/o qualora l'incaricato, sulla base delle valutazioni effettuate, lo ritenga necessario, verrà richiesta un'analisi chimico-fisica atta a caratterizzare chimicamente il rifiuto. Le eventuali operazioni di analisi verranno commissionate a laboratori chimici accreditati dal SINAL e le operazioni di campionatura verranno eseguite da tecnico abilitato secondo le procedure previste dalle norme UNI 10802. Quanto appena definito è contenuto nel Piano di Gestione Operativo.

- b) I rifiuti metallici devono essere accompagnati da una scheda tecnica sottoscritta dal produttore che attesti che durante il processo che ha portato alla produzione di tali tipologie di rifiuti non sono state utilizzate sostanze pericolose quali oli e grassi, PCB, PCT e solventi organici o che le stesse non siano entrate in contatto con rifiuti contaminandoli (si veda a titolo esemplificativo la scheda descrittiva specifica del CER 17.04.05). Inoltre deve essere verificata l'assenza di radioattività in ogni carico di rifiuti metallici.
- c) Sugli imballaggi misti provenienti da utenze commerciali e produttive (CER 15.01.06) devono essere effettuate analisi merceologiche per ciascun conferitore da effettuare con cadenza biennale e comunque ogni volta che intervengono modifiche sostanziali nel processo produttivo di origine dei rifiuti. Per analisi merceologica si deve intendere la descrizione delle diverse frazioni che compongono il rifiuto, come definita all'interno della scheda descrittiva di riferimento (si veda la scheda descrittiva specifica del CER 15.01.06).
- d) Per i rifiuti con codice a specchio la classificazione di non pericolosità deve essere supportata:

d.1) da scheda tecnica (redatta a cura e responsabilità del produttore del rifiuto) che certifichi prioritariamente l'assenza di sostanze pericolose mediante idonea procedura gestionale sulla base delle seguenti informazioni, **al fine di escludere la classificazione di rifiuto pericoloso**:

- provenienza (ciclo produttivo)
- materie prime impiegate
- eventuali esiti di autocontrollo
- informazioni merceologiche o analitiche o altra documentazione specifica.

	<b>Sezione</b>	<b>Titolo</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data emissione</b>
	PRO 10	Controlli al ricevimento dei rifiuti	00	31/03/2017

In particolare per il CER 170904 privo di componente inerte e rappresentato esclusivamente da frazioni merceologiche miste di carta e cartone, plastica, legno, materiali metallici la caratterizzazione di non pericolosità viene effettuata con analisi merceologiche per ciascun conferitore da effettuare con cadenza biennale e comunque ogni volta che intervengono modifiche sostanziali nel processo produttivo di origine dei rifiuti. Per analisi merceologica si deve intendere la descrizione delle diverse frazioni che compongono il rifiuto, come definita all'interno della scheda descrittiva di riferimento.

d.2) in alternativa da analisi chimica.

e) Per i rifiuti non pericolosi senza codice a specchio non è prevista alcuna caratterizzazione oltre a quanto già previsto al punto a) della presente.

Qualora le indagini descritte, le schede descrittive compilate a cura del produttore o le analisi chimiche eventualmente effettuate dimostrino che il rifiuto sia classificato come Non Pericoloso ai sensi dell'Allegato D – Parte IV - Titoli I e II – D.Lgs n. 152/2006 il rifiuto può essere conferito all'impianto di recupero.

## 5.2 ACQUISIZIONE DEI RIFIUTI E RELATIVI CONTROLLI

Di seguito viene riportato il piano dei controlli effettuati sul materiale in ingresso.

Inoltre viene snellita la procedura di verifica delle autorizzazioni dei trasportatori in ingresso ed uscita, dei rifiuti.

	<b>Sezione</b>	<b>Titolo</b>	<b>Rev.</b>	<b>Data emissione</b>
	PRO 10	Controlli al ricevimento dei rifiuti	00	31/03/2017

<b>PIANO DEI CONTROLLI</b>	<b>Criterio</b>	<b>Frequenza</b>	<b>Resp.le</b>	<b>Registrazione</b>
1. Nel caso il ritiro presso il produttore del rifiuto venga effettuato con mezzi autorizzati nostri, l'autista al momento del prelievo verifica visivamente che la merce da trasportare sia <b>conforme</b> a quanto previsto a livello contrattuale e che il formulario di identificazione (o altra documentazione sostitutiva prevista per legge) sia correttamente compilato. Diversamente, il controllo viene effettuato all'ingresso della merce a cura di nostri operatori.	Conformità materiale al formulario.	Ogni ritiro	Autista/ Operatore esperto	Firma su formulario
2. Il rifiuto all'ingresso in impianto viene sottoposto al controllo della <b>documentazione</b> amministrativa.	Completa e corretta compilazione del formulario di identificazione dei rifiuti o documentazione sostitutiva nel caso di trasporto transfrontaliero di rifiuti o trasporto di rifiuti urbani effettuato dal gestore del Servizio Pubblico di raccolta. Verifica preventiva delle autorizzazioni dei trasportatori o loro verifica nel sito dell'Albo Gestori Ambientali.	Ogni mezzo in ingresso	AMM	Formulario o altra documentazione accettata
3. Eventuale verifica di <b>radioattività</b> sui rifiuti metallici realizzata mediante rilevatori mobili	Livelli di radioattività entro la soglia di 2,2 µSv/h.	Ogni mezzo in ingresso	Operatore esperto qualificato	Timbro apposito su formulario
4. Verifica <b>quantitativa</b> mediante il sistema di pesatura automatica in dotazione alla ditta.	//	Ogni mezzo in ingresso	Operatore	Indicazione del peso rilevato sul formulario a seguito di pesatura in entrata ed in uscita del mezzo
5. terminate le operazioni di cui ai punti precedenti, l'automezzo si dirige alla zona di scarico di pertinenza. Durante l'operazione di scarico, un operatore del nostro impianto di recupero verifica visivamente che nel carico non siano presenti <b>materiali estranei</b>	Assenza dei materiali estranei.	Ogni mezzo in ingresso	Operatore qualificato	Scarico del materiale nell'area di stoccaggio/trattamento
6. Conclusione delle <b>verifiche amministrative</b> e conferma dell'esito positivo dei controlli precedenti	//	Ogni mezzo in ingresso	AMM	Compilazione documentazione amministrativa (formulario di identificazione, registro di carico scarico rifiuti)

	Sezione	Titolo	Rev.	Data emissione
	PRO 10	Controlli al ricevimento dei rifiuti	00	31/03/2017

## 6 GESTIONE DELLE NON CONFORMITÀ

Nel caso vengano rinvenute componenti non conformi, queste vengono segregate e poi gestite come descritto sotto; nel caso di ulteriori non conformità del rifiuto il carico viene respinto.

Qualora all'interno della partita di rifiuti in entrata siano presenti materiali estranei che possano creare rischi per l'ambiente o non conformi, gli stessi vengono prelevati e scaricati in apposita area d'impianto per il tempo di permanenza necessario ad organizzare le successive operazioni di gestione rifiuti.

In questo caso e in tutti gli altri casi di anomalie rilevate al ricevimento, RQ si preoccupa di registrare l'accaduto nel **"Rapporto NC"** e di gestire poi lo smaltimento del rifiuto secondo le modalità previste.

Nel caso vengano conferiti rifiuti le cui caratteristiche siano conformi allo stato autorizzativo dell'impianto ma siano riscontrate mancanze/inesattezze nella compilazione del formulario di accompagnamento si procede come di seguito, fermo restando che si predilige la compilazione da parte della Ditta Casagrande Dario in qualità di Trasportatore, oltre che Destinataro.

In ogni caso, sia per formulario emesso dal produttore o dal trasportatore, in caso di riscontrati errori nella ricezione del formulario si procede come segue.

Una volta riscontrata una incompleta o inesatta compilazione la Ditta evidenzia la mancanza ed emette o fa emettere dal soggetto dal cui blocco viene emesso il formulario incompleto od inesatto, una dichiarazione di dati oggetto di correzione/aggiunta, senza peraltro modificare le copie fiscali del formulario. Tale dichiarazione viene allegata alla copia del formulario.

I tempi per la emissione di tali dichiarazioni è pari alla tempistica di registrazione formulari da parte del destinatario rifiuti (2 gg lavorativi).

La **"Dichiarazione di Variazione/Correzione Formulario"** è quello definito nella **PRO 09**.

**SCHEMA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo</b> (se diverso dalla sede legale)	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>02.01.04</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insedimento produttivo</b> (se diverso dalla sede legale)	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>07.02.13</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>RIFIUTI PLASTICI</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto MATERIE PLASTICHE	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto PRODUZIONE E/O TRASFORMAZIONE MATERIE PLASTICHE	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro: _____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEMA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>12.01.01</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>LIMATURA E TRUCIOLI DI MATERIALI FERROSI</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Dichiarazione assenza sostanze <input checked="" type="checkbox"/> PCB < 25 ppb <input checked="" type="checkbox"/> PCT<25ppb <input checked="" type="checkbox"/> solventi organici < 0,1% in peso <input checked="" type="checkbox"/> Le precedenti sostanze non sono entrate in contatto con i rifiuti e non li hanno contaminati <input checked="" type="checkbox"/> Oli e grassi <0,1% in peso <input checked="" type="checkbox"/> plastiche, inerti, metalli non ferrosi e altri materiali indesiderati < 1% in peso come somma totale <input checked="" type="checkbox"/> non radioattivo ai sensi del D.Lgs. 230/1995 <input checked="" type="checkbox"/> polveri con granulometria <10 $\mu$ non superiori al 10% in peso delle polveri totali	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste

Confezionamento

Sfuso     Big bags     Cassoni     Altro \_\_\_\_\_

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEMA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 12.01.02	<b>Descrizione rifiuto</b> POLVERI E PARTICOLATO DI MATERIALI FERROSI
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Dichiarazione assenza sostanze <input checked="" type="checkbox"/> Assenza PCB <input checked="" type="checkbox"/> Assenza PCT <input checked="" type="checkbox"/> Assenza solventi organici <input checked="" type="checkbox"/> Le precedenti sostanze non sono entrate in contatto con i rifiuti e non li hanno contaminati <input checked="" type="checkbox"/> Assenza Oli e grassi	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input checked="" type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro _____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 12.01.03	<b>Descrizione rifiuto</b> LIMATURA E TRUCIOLI DI MATERIALI NON FERROSI
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Dichiarazione assenza sostanze <input checked="" type="checkbox"/> Assenza PCB <input checked="" type="checkbox"/> Assenza PCT <input checked="" type="checkbox"/> Assenza solventi organici <input checked="" type="checkbox"/> Le precedenti sostanze non sono entrate in contatto con i rifiuti e non li hanno contaminati <input checked="" type="checkbox"/> Assenza Oli e grassi	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input checked="" type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro _____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP 31056
Tel.	Fax
<b>Insediamiento produttivo</b> (se diverso dalla sede legale)	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 12.01.05	<b>Descrizione rifiuto</b> LIMATURA E TRUCIOLI DI MATERIALI PLASTICI
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto MATERIE PLASTICHE	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto PRODUZIONE E/O TRASFORMAZIONE MATERIE PLASTICHE	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro: _____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insediamiento produttivo</b> (se diverso dalla sede legale)	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>15.01.01</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>IMBALLAGGI DI CARTA E CARTONE</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto urbano <input type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No IL RIFIUTO E' CONFORME AL PUNTO 1.1.3 DEL DM 05.02.1998 <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No FENOLO <u>ASSENTE</u> <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No FORMALDEIDE <u>ASSENTE</u> <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No MATERIALI ESTRANEI MAX 1% <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No PCB+PCT <25 ppm <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No UMIDITA' INFERIORE AL 10%	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste

Confezionamento

Sfuso  Big bags  Cassoni  Altro \_\_\_\_\_

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insediamiento produttivo</b> (se diverso dalla sede legale)	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>15.01.01</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>IMBALLAGGI DI CARTA E CARTONE</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No IL RIFIUTO E' CONFORME AL PUNTO 1.1.3 DEL DM 05.02.1998 <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No FENOLO <u>ASSENTE</u> <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No FORMALDEIDE <u>ASSENTE</u> <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No MATERIALI ESTRANEI MAX 1% <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No PCB+PCT <25 ppm <input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No UMIDITA' INFERIORE AL 10%	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste

Confezionamento

Sfuso  Big bags  Cassoni  Altro \_\_\_\_\_

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP 31056
Tel.	Fax
<b>Insedimento produttivo</b> (se diverso dalla sede legale)	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>15.01.02</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>IMBALLAGGI DI PLASTICA</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro: _____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>15.01.03</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>IMBALLAGGI IN LEGNO</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro_____	

Data ..... Timbro e Firma .....



Confezionamento

Sfuso     Big bags     Cassoni     Altro \_\_\_\_\_

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO/ANALISI MERCEOLOGICA DEL PRODUTTORE**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>15.01.06</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>IMBALLAGGI IN MATERIALI MISTI</b>
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto <input type="checkbox"/> IMBALLAGGI IN CARTA E CARTONE <input type="checkbox"/> IMBALLAGGI IN METALLO <input type="checkbox"/> IMBALLAGGI IN PLASTICA <input type="checkbox"/> IMBALLAGGI IN VETRO <input type="checkbox"/> IMBALLAGGI IN LEGNO	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche <input checked="" type="checkbox"/> inodore <input type="checkbox"/> percettibile Se percettibile indicare se: <input type="checkbox"/> tipico della sostanza <input type="checkbox"/> pungente e/o irritante <input type="checkbox"/> rischio sostanze estranee <input type="checkbox"/> altro	
Caratteristiche chimico-fisiche	
Analisi chimica allegata <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste

Confezionamento

Sfuso     Big bags     Cassoni     Altro \_\_\_\_\_

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 15.01.07	<b>Descrizione rifiuto</b> IMBALLAGGI IN VETRO
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto VETRO IMBALLAGGI	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata I CONTENITORI NON SONO ETICHETTATI COME PERICOLOSI	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro_____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>16.01.03</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>PNEUMATICI FUORI USO</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto PNEUMATICI, CAMERE D'ARIA E SCARTI DI GOMMA	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto RACCOLTA PRESSO ECOCENTRO	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo -----	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo -----	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata -----	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro_____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEMA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiadamento produttivo</b> (se diverso dalla sede legale)	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 16.02.16	<b>Descrizione rifiuto</b> componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15
Specificare se si tratta di rifiuto: <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto FERRO E METALLI	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto DISMISSIONE APPARECCHIATURE FUORI USO	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo -----	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo -----	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Dichiarazione di non pericolosità: <input type="checkbox"/> Le schede tecniche delle apparecchiature non consentono di dichiararne la non pericolosità <input checked="" type="checkbox"/> Le schede tecniche delle apparecchiature consentono di dichiararne la non pericolosità	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input checked="" type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro _____	

**SCHEMA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 17.02.01	<b>Descrizione rifiuto</b> LEGNO
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro_____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEMA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo</b> (se diverso dalla sede legale)	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 17.02.02	<b>Descrizione rifiuto</b> VETRO
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro_____	

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 17.02.03	<b>Descrizione rifiuto</b> PLASTICA
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo -----	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo -----	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata -----	
Dichiarazione assenza sostanze pericolose: <input checked="" type="checkbox"/> il materiale oggetto di conferimento non ha contenuto sostanze pericolose <input type="checkbox"/> il materiale oggetto di conferimento ha contenuto sostanze pericolose <input checked="" type="checkbox"/> il materiale oggetto di conferimento non è entrato in contatto con sostanze pericolose <input type="checkbox"/> il materiale oggetto di conferimento è entrato in contatto con sostanze pericolose	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste

Confezionamento

Sfuso     Big bags     Cassoni     Altro \_\_\_\_\_

Data ..... Timbro e Firma .....

**SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>17.04.01</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>RAME, BRONZO, OTTONE</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Dichiarazione assenza sostanze <input checked="" type="checkbox"/> PCB < 25 ppb <input checked="" type="checkbox"/> PCT<25ppb <input checked="" type="checkbox"/> solventi organici < 0,1% in peso <input checked="" type="checkbox"/> Le precedenti sostanze non sono entrate in contatto con i rifiuti e non li hanno contaminati <input checked="" type="checkbox"/> Oli e grassi <2% in peso <input checked="" type="checkbox"/> plastiche, inerti, metalli non ferrosi e altri materiali indesiderati < 5% in peso come somma totale <input checked="" type="checkbox"/> non radioattivo ai sensi del D.Lgs. 230/1995 <input checked="" type="checkbox"/> polveri con granulometria <10µ non superiori al 10% in peso delle polveri totali	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input checked="" type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro_____	

**SCHEMA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale DCTSBN59C29A669Q	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> <b>17.04.02</b>	<b>Descrizione rifiuto</b> <b>ALLUMINIO</b>
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Dichiarazione assenza sostanze <input checked="" type="checkbox"/> PCB < 25 ppb <input checked="" type="checkbox"/> PCT<25ppb <input checked="" type="checkbox"/> solventi organici < 0,1% in peso <input checked="" type="checkbox"/> Le precedenti sostanze non sono entrate in contatto con i rifiuti e non li hanno contaminati <input checked="" type="checkbox"/> Oli e grassi <2% in peso <input checked="" type="checkbox"/> metalli non ferrosi, plastiche e altri materiali indesiderati < 5% in peso come somma totale	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input checked="" type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro_____	

**SCHEMA DESCRITTIVA RIFIUTO**

<b>Nome o ragione sociale del Produttore</b>	
<b>Sede legale</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
<b>Insiediamento produttivo (se diverso dalla sede legale)</b>	
Via	Comune
Provincia	CAP
Tel.	Fax
Codice Fiscale	P. IVA (se diversa dal codice fiscale)
<b>C.E.R.</b> 17.04.05	<b>Descrizione rifiuto</b> FERRO E ACCIAIO
Specificare se si tratta di rifiuto: <input type="checkbox"/> Non pericoloso con codice a specchio <input checked="" type="checkbox"/> Non pericoloso non con codice a specchio	
Classificazione del rifiuto <input type="checkbox"/> rifiuto da impianti di selezione <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale	
Componenti merceologiche dei materiali che costituiscono il rifiuto ROTTAME FERROSO	
Descrizione del processo produttivo di provenienza del rifiuto	
Elenco materie prime utilizzate nel ciclo produttivo	
Elenco delle sostanze chimiche utilizzate nel ciclo produttivo	
Presenza di sostanze che possano determinare la classificazione di rifiuto pericoloso: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	
Caratteristiche organolettiche INODORE	
Caratteristiche chimico-fisiche / Analisi chimica allegata	
Dichiarazione assenza sostanze <input checked="" type="checkbox"/> Assenza PCB <input checked="" type="checkbox"/> Assenza PCT <input checked="" type="checkbox"/> Assenza solventi organici <input checked="" type="checkbox"/> Le precedenti sostanze non sono entrate in contatto con i rifiuti e non li hanno contaminati <input checked="" type="checkbox"/> Assenza Oli e grassi	
Stato fisico <input type="checkbox"/> Solido pulverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non pulverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido	
Produzione annua stimata di rifiuto (tons)	Numero di asportazioni annue previste
Confezionamento <input checked="" type="checkbox"/> Sfuso <input type="checkbox"/> Big bags <input type="checkbox"/> Cassoni <input type="checkbox"/> Altro _____	

