Regione Veneto

Provincia di Treviso

Comune di Castello di Godego

ATTIVITÀ DI RECUPERO RIFIUTI INERTI NON PERICOLOSI, IN PROCEDURA ORDINARIA, AI SENSI EX ART.LO N° 208, D.LGS. N° 152/2006, SU EX DISCARICA DI 2^ CAT. TIPO "A" DENOMINATA "SACE" SISTEMATA CON D.D.P. N. 721/2004 DEL 24/08/2004

PROGETTO DEFINITIVO

SCHEDA TECNICA DISOLEATORE MOD. MET80

Data: gennaio 2019

Committente

GAZZOLA S.n.c.

di GAZZOLA Ferdinando, Stefano & C. Via Brenta n. 175 – Castelfranco Veneto (TV)

Progetto

STUDIO RONCATO

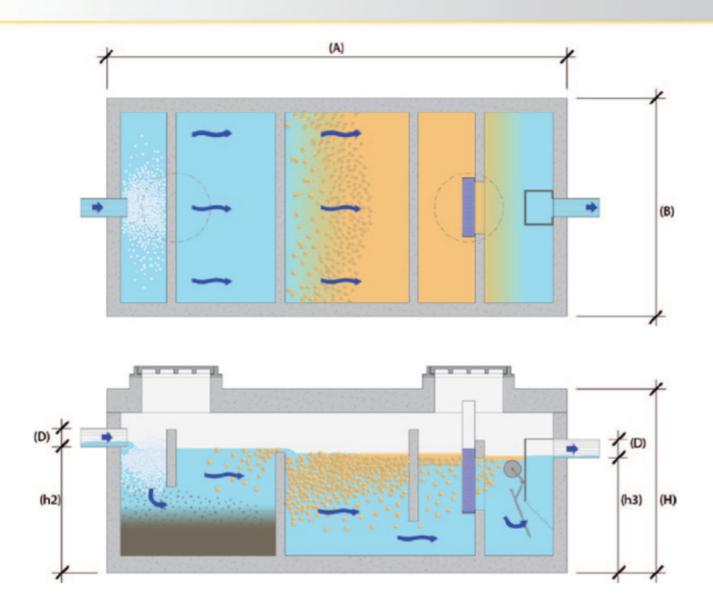
Architettura Ingegneria Ambiente
Via Brenta n. 21/B, 31030 Albaredo di Vedelago (TV)
Tel. e fax: 0423451577-0423452853
C.F. e Part. I.V.A.: 03593590262
tri∆ngol∆re.com

Studio Tecnico Conte & Pegorer ingegneria civile e ambientale

Via Siora Andriana del Vescovo, 7 – 31100 TREVISO e-mail: contepegorer@gmail.com - Sito web: www.contepegorer.it tel. 0422.30.10.20 r.a. - fax 0422.42.13.01

depurazione e trattamento acque

Disoleatori DIS-OIL / METEOR-OIL



DISOLEATORE METEOR-OIL®

Tipo	Portata	Volume fanghi	(A)	(B)	(H)	D	h2	h3
	l/s.	I.	m.	m.	m.	mm.	mm.	mm.
MET - 3	3	300	3,20	1,90	1,60	125	1200	1100
MET - 6	6	600	3,70	1,90	1,60	160	1150	1050
MET - 10	10	1.000	4,20	1,90	1,60	200	1100	1000
MET - 15	15	1.500	4,70	1,90	1,60	200	1100	1000
MET - 20	20	2.000	5,50	1,90	1,60	200	1100	1000
MET - 30	30	3.000	5,00	2,50	2,70	300	2000	1900
MET - 40	40	4.000	5,50	2,50	2,70	300	2000	1900
MET - 50	50	5.000	6,50	2,50	2,70	300	2000	1900
MET - 65	65	6.500	7,50	2,50	2,70	300	2000	1900
MET - 80	80	8.000	8,50	2,50	2,70	400	2000	1800
MET - 100	100	10.000	10,50	2,50	2,70	400	2000	1800



DISOLEATORE METEOR-OIL®

Depurazione delle acque meteoriche provenienti da superfici scoperte contaminate da oli e/o idrocarburi.

Il DISOLEATORE METEOR-OIL® è costituito da una vasca monoblocco in calcestruzzo armato vibrato, con pareti, soletta di copertura e chiusini, dimensionati per carichi stradali di prima categoria.

L'impianto di separazione per liquidi leggeri ME-TEOR-OIL® è dimensionato secondo la norma UNI EN 858-1:2005 per i disoleatori di classe I, separatori coalescenti in grado di garantire un contenuto massimo di olio residuo inferiore a 5 mg/l.

Il disoleatore **METEOR-OIL®** è sviluppato rispettivamente su tre sezioni.

Nella prima sezione avviene la decantazione dei sedimenti grossolani (fanghi, sabbia ecc.).

Un deflettore frangi flusso, posto in prossimità della tubazione di ingresso, fa sì che la portata dell'acqua venga dissipata e distribuita uniformemente. Per gravità il materiale grossolano verrà a sedimentare sul fondo della vasca e quindi in grado di permettere una maggiore efficacia dell'impianto, nella separazione dei liquidi inquinanti leggeri. La capacità standard di accumulo del materiale grossolano è pari a 100 volte la portata nominale espressa in litri.

Il vano può essere ispezionato e il materiale depositato può essere facilmente asportato.

Nel secondo comparto, la separazione dei liquidi inquinanti leggeri, particelle d'olio e/o idrocarburi presenti nell'acqua, avviene per gravità.

Le particelle inquinanti più piccole ancora presenti nell'acqua vengono successivamente trattenute dal filtro a coalescenza installato in corrispondenza del setto separatore interno alla vasca.

La capacità di accumulo per liquidi inquinanti leggeri, è pari a 10 volte la portata nominale espressa in litri.

Il filtro a coalescenza è installato su apposito cestello, all'interno di guide che ne consentono l'installazione, la rimozione, e la manutenzione senza la necessità di entrare nel manufatto.

La tubazione di scarico in uscita è configurata in

modo tale che il liquido inquinante accumulato in superficie non possa in alcun modo fuoriuscire. La tubazione di scarico potrà essere dotata di dispositivo di chiusura automatica in grado di bloccare l'impianto, qualora gli oli accumulati raggiungano la capacità limite.

Ogni vano può essere ispezionato e manutentato attraverso appositi chiusini posti sulla soletta di copertura dell'impianto stesso.

L'impianto di separazione per liquidi inquinanti leggeri METEOR-OIL® trova applicazione principalmente in reti di raccolta nelle quali si abbia una consistente presenza di materiali grossolani, come platee di rottamazione, aree di stoccaggio di componentistica meccanica, autolavaggi, aree scoperte di officine meccaniche e parcheggi.

La separazione degli oli e/o idrocarburi dall'acqua, posta in serie alla sedimentazione dei fanghi permette di conseguire un elevato grado di efficacia dell'intero impianto di disoleazione.

La vasta gamma di prodotti in relazione alla portata di progetto, l'installazione di accessori opzionali e la possibilità di dimensionare il manufatto in funzione a particolari esigenze, ci consente di soddisfare ogni specifica esigenza logistica, impiantistica e di esercizio.

