

**Studio AM. & CO. srl**

Via dell'Elettricità n. 3/d

30175 Marghera (VE)

Tel. 041.5385307 Fax. 041.2527420

e-mail [info@studioamco.it](mailto:info@studioamco.it)

[www.studioamco.it](http://www.studioamco.it)

**STUDIO AM. & CO. S.R.L.**

CONSULENZA AMBIENTALE

PROGETTAZIONE IMPIANTI

QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)

FORMAZIONE PROFESSIONALE

CONSULENZA ADR

IGIENE E SICUREZZA

**PROCEDURA DI VERIFICA ASSOGGETTABILITA' ALLA  
VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE -  
ART. 19 D.LGS 152/06**

**IMPIANTO DI RECUPERO RIFIUTI NON PERICOLOSI**

**RICHIESTA MODIFICA SOSTANZIALE D.D.P. N.  
554/2018 del 03.12.2018**

**PIANO DI GESTIONE OPERATIVA**

**(D.Lgs 152/2006 - L.R. Veneto n. 3/00 - D.G.R.V. N. 2966/06)**

**Committente:****ZANATTA GINO Srl**

Commercio Rottami Metallici

31050 Ponzano Veneto (TV)

C.F. / P.IVA 04390490268

Tel./fax 0422.442308 Mob. 348.7373311

<b>STUDIO AM. &amp; Co. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

## INDICE

1 -	PREMESSA .....	3
2 -	DOCUMENTAZIONE PRELIMINARE AL CONFERIMENTO E PROCEDURE DI ACCETTAZIONE DEI RIFIUTI .....	4
2.1	DOCUMENTAZIONE PRELIMINARE AL CONFERIMENTO DEI RIFIUTI .....	4
2.2	VERIFICHE IN FASE DI CONFERIMENTO .....	8
3 -	MISCELAZIONE DI RIFIUTI .....	10
4 -	MODALITA' DI STOCCAGGIO DEI RIFIUTI .....	14
5 -	MISURE DI PRONTO INTERVENTO IN CASO DI SPANTI .....	15

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 2 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; Co. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

## 1 - PREMESSA

Il punto 7 dell'Allegato A alla D.G.R.V. n. 2966 del 26.09.2006 stabilisce quanto segue: *“Il Piano dovrebbe contenere indicativamente le seguenti informazioni:*

- *Modalità di conferimento dei rifiuti all'impianto, della tipologia degli automezzi impiegati, dei sistemi autorizzati per il contenimento delle emissioni originate dalla dispersione eolica e delle perdite provenienti da eventuali spanti e colaticci nel corso del conferimento;*
- *Procedure di accettazione, pesatura e caratterizzazione dei rifiuti in ingresso;*
- *Modalità e criteri di deposito e stoccaggio dei rifiuti, anche derivanti dal processo di trattamento.”*

Vengono nel seguito riportati i contenuti del Piano di Gestione Operativa relativo all'attività di recupero rifiuti non pericolosi che la Ditta ZANATTA GINO Srl svolge presso il sito ubicato nel Comune di Ponzano Veneto.

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 3 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

## 2 - DOCUMENTAZIONE PRELIMINARE AL CONFERIMENTO E PROCEDURE DI ACCETTAZIONE DEI RIFIUTI

### 2.1 DOCUMENTAZIONE PRELIMINARE AL CONFERIMENTO DEI RIFIUTI

Al fine di caratterizzare i rifiuti in ingresso all'impianto, la Ditta ZANATTA GINO Srl seguirà le seguenti procedure di controllo.

- Preliminarmente alla fase di primo conferimento dei rifiuti da parte di un nuovo Produttore, un operatore commerciale incaricato dalla Ditta contatterà il Produttore, eventualmente recandosi presso lo stabilimento di produzione, al fine di caratterizzare il rifiuto. La fase di caratterizzazione consisterà in:
  - valutazione della composizione merceologica del materiale;
  - analisi delle schede di sicurezza dei prodotti dai quali è stato originato il rifiuto;
  - identificazione del processo produttivo da cui vengono generati i rifiuti;
  - verifica che durante il processo produttivo non vengano usate sostanze pericolose che entrino in contatto con i rifiuti e possano determinare caratteristiche di pericolosità;
  - verifica delle tipologie di materie prime impiegate nel processo produttivo.

Sulla base della caratterizzazione di cui sopra, verrà richiesta al Produttore per i soli rifiuti aventi codice a specchio:

- la compilazione di una "scheda descrittiva" al fine di caratterizzare il rifiuto;
- Qualora durante il sopralluogo emerga che il ciclo produttivo prevede l'utilizzo di sostanze pericolose per le quali non si è in grado di escluderne la presenza nei rifiuti conferiti e/o qualora

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 4 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

l'incaricato, sulla base delle valutazioni effettuate, lo ritenga necessario, verrà richiesta un'analisi chimico-fisica atta a caratterizzare chimicamente il rifiuto. Le eventuali operazioni di analisi verranno commissionate a laboratori chimici e le operazioni di campionatura verranno eseguite da personale qualificato, alle dipendenze del laboratorio incaricato delle analisi o da esso designato e comunque da soggetto rispetto al produttore del rifiuto e alla Ditta, secondo le procedure previste dalle norme UNI 10802.

Per quanto riguarda la compilazione della "scheda descrittiva" nel seguito vengono esplicitate le procedure previste a seconda delle caratteristiche merceologiche del singolo rifiuto:

- Per i rifiuti con codice a specchio la classificazione di non pericolosità deve essere supportata:
  - ✓ da scheda tecnica redatta a cura e responsabilità del produttore del rifiuto (corrispondete alla "scheda descrittiva") che certifichi l'assenza di sostanze pericolose mediante idonea procedura di verifica gestionale adottata dal produttore sulla base delle seguenti informazioni, al fine di escludere la classificazione di rifiuto pericoloso:
    - provenienza (ciclo produttivo)
    - materie prime impiegate
    - eventuali esiti di autocontrollo
    - informazioni merceologiche o analitiche o altra documentazione specifica.
  - ✓ in alternativa da analisi chimica atta a caratterizzare chimicamente il rifiuto. Le eventuali operazioni di analisi verranno commissionate a laboratori chimici e le operazioni di campionatura verranno eseguite da personale qualificato, alle dipendenze del laboratorio incaricato delle analisi o da esso

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 5 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

designato e comunque da soggetto rispetto al produttore del rifiuto e alla Ditta, secondo le procedure previste dalle norme UNI 10802.

- Per i rifiuti costituiti da RAEE si seguiranno le seguenti procedure:
  - ✓ al produttore del rifiuto verrà chiesta una scheda tecnica del prodotto, attestante l'assenza di sostanze pericolose.
  - ✓ In caso di mancata disponibilità della scheda del prodotto, al Produttore verrà richiesta un'analisi merceologica del materiale o una dichiarazione resa ai sensi del DPR 445/2000 attestante la non pericolosità del rifiuto;

La caratterizzazione di cui sopra deve essere fatta a cura del titolare dell'impianto ove i rifiuti sono prodotti almeno in occasione del primo conferimento all'impianto della Ditta Zanatta Gino srl e successivamente ogni 24 mesi e comunque ogni volta che intervengano modifiche sostanziali nel processo di produzione del rifiuto.

PROCEDURE DI CARATTERIZZAZIONE NEL CASO DI RIFIUTI DESTINATI AD ESCLUSIVA R12 MISCELAZIONE NON IN DEROGA.

Nel caso in cui i rifiuti in ingresso in impianto siano destinati esclusivamente ad un'attività di R12 miscelazione non in deroga finalizzata al recupero presso impianti terzi, la Ditta Zanatta Gino Srl omologherà il rifiuto secondo le modalità e tempistiche previste dalla DGRV n. 119 del 07.02.2018 come nel seguito dettagliato.

Qualora le indagini descritte, le schede descrittive compilate a cura del produttore o le analisi chimiche eventualmente effettuate dimostrino che il rifiuto sia classificato come Non Pericoloso ai sensi dell'Allegato D – Parte IV - Titoli I e II – D.Lgs n. 152/2006, il Tecnico Responsabile dell'impianto, predisponde la documentazione di omologa come definita dalla D.G.R.V. n.119 del 7 febbraio 2018.

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d – 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 6 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

L'omologa deve contenere le seguenti informazioni:

- Caratterizzazione del produttore iniziale;
- Eventuali ulteriori analisi chimiche di laboratorio o analisi merceologiche specifiche, rispetto a quelle fornite dalla caratterizzazione iniziale del produttore.

Il Tecnico responsabile dell'impianto indicherà espressamente l'esito (favorevole/non favorevole) dell'omologa in ordine alla caratterizzazione del produttore e alla trattabilità del rifiuto.

Le tempistiche di omologa sono:

- Per i rifiuti conferiti direttamente dal produttore iniziale e provenienti continuativamente da un'attività produttiva ben definita, la caratterizzazione deve essere effettuata ogni 12 mesi e comunque ogni qualvolta il ciclo produttivo di origine subisca variazioni significative;
- Per rifiuti provenienti da impianti di stoccaggio (R13) ove i rifiuti sono detenuti, a seguito di conferimento in modo continuativo da singoli produttori, a condizione che sia sempre possibile risalire al produttore iniziale, la caratterizzazione deve essere effettuata ogni 12 mesi e comunque ogni qualvolta il ciclo produttivo di origine subisca variazioni significative;
- In tutti gli altri casi la caratterizzazione deve essere riferita ad ogni singolo lotto di produzione che viene conferito (anche con più viaggi). Ogni lotto non deve superare i 200 mc.

Qualora l'omologa dia esito favorevole, viene programmato il conferimento del rifiuto in impianto.

All'atto del conferimento il Tecnico Responsabile è tenuto alla verifica della sussistenza di quanto valutato in sede di omologa del rifiuto, oltre che alla regolare compilazione dei documenti di trasporto.

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 7 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

## 2.2 VERIFICHE IN FASE DI CONFERIMENTO

I rifiuti in ingresso all'impianto potranno provenire da diversi produttori, come nel seguito elencati:

1. Produttori iniziali dei rifiuti (attività commerciali, artigianali, industriali, di servizio etc);
2. Centri di raccolta di rifiuti urbani (D.M. 08 aprile 2008 e ss.mm.ii);
3. Impianti di recupero rifiuti regolarmente autorizzati.

I rifiuti conferiti all'impianto saranno sempre accompagnati da formulario, fatta eccezione per le deroghe previste dal comma 4 dell'art. 193 del D.Lgs n. 152/2006) ed il trasporto sarà effettuato da ditte iscritte all'Albo Nazionale Gestori Ambientali.

I rifiuti saranno sottoposti alle seguenti fasi di verifica qualitativa e quantitativa:

1. Qualora le indagini preliminari descritte diano esito positivo e il Responsabile Tecnico dell'impianto valuti l'esito favorevole dell'omologa qualora necessaria, il rifiuto potrà essere conferito all'impianto di recupero;
2. All'atto del conferimento il Tecnico Responsabile è tenuto alla verifica della sussistenza di quanto valutato in sede di omologa del rifiuto, oltre che alla regolare compilazione dei documenti di trasporto;
3. Successivamente i rifiuti costituiti da RAEE e rifiuti a matrice metallica vengono sottoposti ad una fase di verifica di non radioattività realizzata secondo le procedure descritte nel relativo documento "Procedure di rilevazione della radioattività";
4. Terminate le operazioni di cui al punto precedente, i rifiuti verranno scaricati dall'automezzo e depositati nelle pertinenti aree di stoccaggio (rif. Tav. 03).
5. Solamente a questo step la documentazione di accompagnamento del rifiuto viene controfirmata, per accettazione, dalla ditta ZANATTA GINO Srl.

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 8 di 16
Rev. n. 00		



<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

6. In caso di discrepanza o non conformità di carattere non meramente formale tra quanto dichiarato preliminarmente in sede di Omologa e quanto conferito, il carico verrà respinto.

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 9 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

### 3 – MISCELAZIONE DI RIFIUTI

Nel seguito vengono approfondite le modalità gestionali dell'attività di miscelazione non in deroga al comma 1 art. 187 del D.Lgs n. 152/2006, in relazione a quanto indicato nella D.G.R.V. n. 119 del 07 febbraio 2018.

L'attività di recupero che la Ditta ZANATTA GINO Srl intende svolgere è classificata come R12 "miscelazione non in deroga" e consiste nella miscelazione tra rifiuti non pericolosi, con differente codice CER ma aventi medesime caratteristiche merceologiche e destinati al medesimo processo di recupero.

Le tipologie di rifiuti in ingresso in impianto e le modalità di gestione ad oggi attuata portano all'individuazione delle seguenti classi merceologiche:

Classe A: rifiuti a matrice Metallica ferrosa;

Classe B: rifiuti a matrice metallica non ferrosa;

Il produttore della miscela è il gestore dell'impianto di recupero rifiuti che genera il rifiuto miscelato, in questo caso la Ditta ZANATTA GINO Srl.

Ciascun rifiuto da sottoporre a miscelazione viene caratterizzato secondo quanto indicato al precedente capitolo 2, con riguardo, tra l'altro al ciclo produttivo di provenienza, alle materie prime in esso impiegate e agli eventuali contaminanti presenti.

Una volta miscelato, prima dell'invio della miscela all'impianto di destino, ogni singolo lotto di rifiuti derivante dalla miscelazione deve essere caratterizzato; la caratterizzazione è a carico della Ditta ZANATTA GINO Srl la quale si configurerà come nuovo produttore ai sensi del D.Lgs 152/06.

La caratterizzazione della miscela prodotta, da parte della Ditta ZANATTA GINO Srl si basa sul punto 3.2 della D.G.R.V. 119/2018.

Il Responsabile Tecnico dell'impianto, sulla base della caratterizzazione preliminare del singolo rifiuto in ingresso in impianto (svolta secondo quanto indicato nel precedente paragrafo 2.1), compila un'omologa nella quale sono indicate le seguenti informazioni:

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d – 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 10 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

- Caratterizzazione del produttore iniziale del singolo rifiuto miscelato;
- Eventuali ulteriori analisi chimiche di laboratorio o analisi merceologiche specifiche, rispetto a quelle fornite dalla caratterizzazione iniziale del produttore.

La caratterizzazione deve essere riferita ad ogni singolo lotto di produzione che non deve superare i 200 mc (in linea generale pari a 50 ton); la frequenza di caratterizzazione dipende dalle tempistiche di produzione del singolo lotto.

Le modalità operative e gestionali alle quali deve attenersi la Ditta ZANATTA GINO Srl per lo svolgimento dell'attività di miscelazione sono le seguenti:

- La miscelazione è condotta sotto la responsabilità del Tecnico Responsabile dell'impianto, il quale verificherà la compatibilità dei singoli componenti sottoposti all'operazione di miscelazione, ponendo in essere i necessari accorgimenti per evitare rischi dovuti ad eventuali incompatibilità delle caratteristiche chimico fisiche dei rifiuti stessi;
- Al fine di dare evidenza della tracciabilità delle singole partite di rifiuti miscelati la Ditta ZANATTA GINO Srl conserverà un Registro di miscelazione nel quale saranno evidenti per ogni miscela i riferimenti ai carichi dei rifiuti di cui è composta; la tenuta del Registro avviene mediante l'ausilio o di un software gestionale o mediante l'uso di un foglio di calcolo;
- Dalle registrazioni nel registro di carico e scarico, si potrà risalire ai lotti originali che hanno generato i rifiuti;
- La miscelazione deve essere effettuata tra rifiuti originariamente indirizzati al medesimo destino, nel rispetto della gerarchia della gestione dei rifiuti di cui all'Art. 179 del D.Lgs 152/06;
- L'impianto di destinazione per il recupero della miscela deve essere autorizzato a ricevere singolarmente tutti i CER che compongono la miscela stessa;

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 11 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; Co. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

- Non è ammissibile la miscelazione per il recupero di materia tra rifiuti costituiti da frazioni merceologiche che non possono essere recuperate congiuntamente;
- Le miscele di rifiuti ottenute devono essere conferite a soggetti autorizzati ad effettuare il recupero “definitivo”; restano pertanto esclusi passaggi intermedi ad impianti che svolgono operazioni classificate da R12 a R13 dell’Allegato C del D.Lgs 152/06.
- Il codice CER delle miscele è individuato nel capitolo 1912;

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d – 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 12 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; Co. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

#### 4 – MODALITA' DI GESTIONE DEL MATERIALE CHE CESSA LA QUALIFICA DI RIFIUTO

Per il materiale che cessa la qualifica di rifiuto (End Of Waste) prodotto dalle operazioni di trattamento R4 la Ditta Zanatta Gino Srl seguirà le seguenti procedure:

- Per il materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ai sensi del Regolamento CE n. 333/2011 e CE n. 715/2013 la Ditta Zanatta Gino Srl stila per ciascuna partita di rottami metallici/rame una dichiarazione di conformità in base al modello di cui agli Allegati III e II dei rispettivi Regolamenti. Copia di tale dichiarazione verrà conservata per almeno un anno dalla data del rilascio mettendola a disposizione delle autorità competenti che la richiedono;
- Per quanto riguarda le tipologie di metalli quali stagno, piombo, zinco, per ogni lotto di produzione verranno eseguite delle analisi o delle verifiche tecniche al fine di dimostrare la cessazione della qualifica di rifiuto. Tale caratterizzazione sarà accompagnata da apposito verbale di campionamento, con indicate le modalità di prelievo del campione, il tipo di analisi/verifica tecnica a cui verrà avviato il campione prelevato, il quantitativo prelevato, il quantitativo complessivo di materiale da cui si è prelevato il campione, le generalità e la qualifica del personale addetto al prelievo.

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 13 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

## 5 – MODALITA' DI STOCCAGGIO DEI RIFIUTI

I rifiuti saranno conferiti all'impianto della ditta ZANATTA GINO Srl su mezzi gommati.

All'interno dell'impianto di recupero rifiuti non pericolosi gestito dalla ditta ZANATTA GINO Srl, i rifiuti potranno essere stoccati secondo le seguenti modalità:

- A terra in cumulo. All'interno di ciascun cumulo sarà presente una sola tipologia di rifiuti (codice CER) opportunamente identificata da idonea cartellonistica. I cumuli di differenti tipologie di rifiuti saranno tra loro separati per mezzo di distanza fisica o mediante l'ausilio di setti mobili (new-jersey);
- In cassone scarrabile o fisso della volumetria massima di 20,0 mc. Il cassone sarà munito di idonea cartellonistica indicante il codice CER del rifiuto in esso contenuto;
- In contenitori metallici e/o plastici della volumetria variabile da 1,0 mc a 10,0 mc. Ciascun contenitore riporterà il codice CER del rifiuto in esso contenuto;

Periodicamente gli operatori della Ditta verificheranno l'integrità dei contenitori utilizzati sostituendo prontamente quelli danneggiati al fine di evitare eventuali fuoriuscite dei rifiuti durante le fasi di movimentazione e stoccaggio degli stessi. I recipienti, utilizzati all'interno dell'impianto, e non destinati ad essere reimpiegati per le stesse tipologie di rifiuti, saranno sottoposti a trattamenti di bonifica appropriati alle nuove utilizzazioni.

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 14 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

## 6 – MISURE DI PRONTO INTERVENTO IN CASO DI SPANTI

La ditta ZANATTA GINO Srl ha definito delle procedure da adottare tempestivamente nel caso in cui si verificassero, durante l'esercizio dell'impianto, eventuali accidentali fuoriuscite di effluenti dai mezzi in transito all'interno del fabbricato o per rotture accidentali dei contenitori durante la movimentazione dei rifiuti nelle aree di stoccaggio.

Nel primo caso le procedure riguardano:

- a) l'immediato arresto del mezzo da cui è originata la fuoriuscita;
- b) la posa di un contenitore a tenuta al di sotto del foro di uscita;
- c) la posa in opera di panne assorbenti atte a delimitare l'area di spandimento;
- d) l'utilizzo di materiale inerte (sabbia o materiale assorbente inerte) per assorbire il refluo e pulire il piazzale;
- e) la rimozione del mezzo tramite l'intervento di ditte specializzate;
- f) il ripristino finale dello stato dei luoghi ed avvio a recupero/smaltimento dei rifiuti generati.

Mentre nell'ipotesi di spanti per rotture o rovesciamenti dei contenitori contenenti i rifiuti la Ditta adotterà i seguenti interventi:

- a) immediato arresto delle operazioni di movimentazione dei rifiuti;
- b) utilizzo di materiale inerte (sabbia o materiale assorbente inerte) per assorbire l'eventuale refluo e allontanamento come rifiuti prodotti dalla Ditta stessa;

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d – 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. – P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 15 di 16
Rev. n. 00		

<b>STUDIO AM. &amp; CO. S.R.L.</b> <small>CONSULENZA AMBIENTALE  PROGETTAZIONE IMPIANTI  QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  FORMAZIONE PROFESSIONALE  CONSULENZA ADR  IGIENE E SICUREZZA</small>	<b>Committente:</b> <b>ZANATTA GINO SRL</b>	Rif.: D.Lgs n. 152/2006
		Elaborato: Piano gestione operativa

c) ripristino dello stato dei luoghi alle condizioni originali prima dell'incidente anche tramite lavaggio della pavimentazione e raccolta dei liquidi prodotti ed avvio a recupero/smaltimento dei rifiuti generati.

Ponzano Veneto, li 05.02.2019

Il tecnico

Il legale Rappresentante



## ALLEGATI

— ALLEGATO N. 1: “Scheda tecnica di caratterizzazione del rifiuto”

Emissione 05/02/2019	<b>Studio AM. &amp; CO. Srl</b> Via dell'Elettricità, 3/d - 30175 Marghera Ve Tel. 041.5385307 Fax 041.2527420 C.F. - P.Iva 03163140274 - Reg. Imprese 03163140274 Cap. Sociale € 10.000,00 I.V.	Pag. 16 di 16
Rev. n. 00		