

In ordine a ciò, semplificando il ragionamento che dovrebbe essere condotto, si assume come riferimento un valore medio stimato pari a:

11 t/h – Caricatore a braccio su autocarro

4 t/h – attività manuale.

ne consegue che:

l'impianto, ha una potenzialità massima complessiva di trattamento (oraria) pari a 15 t.

Capacità di trattamento dell'impianto in R12 – Fonte: elaborazione propria

ATTREZZATURA UTILIZZATA	TIPO DI TRATTAMENTO	CAPACITA' PRODUTTIVA t/h	ORE DI LAVORO AL GIORNO	GIORNI DI LAVORO giorni/anno	QUANTITA' ANNUA DI RIFIUTI TRATTABILI t/anno
Caricatore a braccio su autocarro	Selezione	11	1	240	2640
Attrezzatura manuale	Selezione	4	2	240	1920

In ordine a ciò, semplificando il ragionamento che dovrebbe essere condotto, si assume come riferimento un valore medio stimato pari a:

11 t/h – Caricatore a braccio su autocarro

6 t/h – attività manuale.

ne consegue che:

l'impianto, ha una potenzialità massima complessiva di trattamento (oraria) pari a 17 t.

Capacità di trattamento dell'impianto in R4– Fonte: elaborazione propria

ATTREZZATURA UTILIZZATA	TIPO DI TRATTAMENTO	CAPACITA' PRODUTTIVA t/h	ORE DI LAVORO AL GIORNO	GIORNI DI LAVORO giorni/anno	QUANTITA' ANNUA DI RIFIUTI TRATTABILI t/anno
Attrezzatura manuale	Cernita manuale	6	2	240	2880
Caricatore a braccio su autocarro	Cernita	11	1	240	2640

Quindi, in relazione alle considerazioni formulate e alla capacità produttiva garantita delle macchine (trattasi di dati forniti direttamente dalla ditta costruttrice, si giunge a definire un valore pari a 10080 t, di cui:

- La capacità massima annua di trattamento dell'impianto pari a 4560 t (CIRCA), riferita all'attività produttiva (R12);
- La capacità massima annua di trattamento dell'impianto è pari a 5520 t (CIRCA), riferita all'attività produttiva (R4).

La durata delle diverse attività viene spalmata nell'arco della giornata nel seguente modo:

- attività manuali di recupero: di media 4 ore/giorno
- attività amministrative: 8 ore/giorno
- utilizzo di caricatore a braccio su autocarro: di media 1 ora/giorno
- attività di trasporto rifiuti in conto proprio in ingresso e in uscita dall'impianto 3

Il numero totale di addetti è 3, di cui 1 amministrativo, 2 operano a tempo pieno (8 ore/giorno) per 240 giorni/anno, che svolgono le attività di trasporto e gestione dei rifiuti in impianto secondo la necessità della situazione lavorativa.

Si specifica inoltre che l'impianto, dato la gestione esclusivamente familiare, non potrà mai operare ad un carico teorico di lavoro pari al potenziale calcolato, il quale è stato riportato non per modificare l'autorizzazione in essere a livello di quantità ma per confermare la possibilità di mantenimento in funzione dell'impianto per quanto attualmente autorizzato. Il dimensionamento dell'impianto, come quantitativo trattato e come dimensionamento del piazzale, non verrà modificato.

1.4 Scenario produttivo

Qui di seguito verrà definito lo scenario produttivo possibile in seguito all'integrazione dell'operazione R4, nell'impianto di recupero di rifiuti di cui alla presente relazione.

NUMERO DI ORE GIORNALIERE DI ATTIVITA'	8 ore
QUANTITATIVO MASSIMO ANNUO DI RIFIUTI RITIRATI PRESSO L'IMPIANTO	2510 t
QUANTITATIVO MEDIO GIORNALIERO DI RIFIUTI RITIRATI PRESSO L'IMPIANTO	10 t (circa)
QUANTITATIVO GIORNALIERO POTENZIALE MASSIMO DI RIFIUTI TRATTABILI PRESSO L'IMPIANTO	32 t
QUANTITATIVO ISTANTANEO MASSIMO DI RIFIUTI STOCCATI IN IMPIANTO	700 t