



PROVINCIA DITREVISO



COMUNE DI PAESE

PROGETTO DI REALIZZAZIONE E AVVIO DELL'ESERCIZIO DI UN NUOVO IMPIANTO DI RECUPERO DI RIFIUTI SPECIALI NON PERICOLOSI UBICATO NELLA ZONA INDUSTRIALE DI loc. PADERNELLO - PAESE (TV)

ELABORATO	TITOLO ELABORATO	DATA
22 R	RELAZIONE PREVISIONALE DI CLIMA ACUSTICO	08/2018

Proponente:



SCANTAMBURLO Paolino

Sede Legale ed operativa - Via Canove n. 4 - 35010 Trebaseleghe (PD)

Tel. 049 9378083 Fax049 9375077info@futurarecuperi.it futurarecuperi@legalmail.it

C.F. e P.IVA: 03287700284 - REA: PD - 301347

Il Legale Rappresentante

Struttura responsabile di commessa:



Via Lisbona, 7 - 35127 - PADOVA
Tel. 049 8963285 - Fax 049 8967543 - info@studiocalore.it - www.studiocalore.it
C.F. e P. IVA 04542110285 - R.E.A. n. 398131 - Cap. Soc. euro 10.000,00 i.v.

Estensore responsabile dell'elaborato:



STUDIO MAZZERO di Mazzero Nicola

Via Pian di Farrò, 17/D 31051 – Follina – TV
Cell. 347.4479163 Fax 0438.971839 F-mail info@mazzeronicola.it Web www.studiomazzero.it
Cod. Fisc. e n° iscr. reg.imp. TV : – P.iva 04495550263

sicurezza sul lavoro - igiene -vibrazioni - rumori - ambiente - qualità - formazione



L.C.E. S.r.l. Via dei Platani, 7/9 Opera (MI) T. 02 57602858 - www.lce.it - info@lce.it

Centro di Taratura LAT N° 068 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura





LAT Nº 068

Pagina 1 di 4 Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 068 40732-A Certificate of Calibration LAT 068 40732-A

 data di emissione date of issue

2018-03-01

- cliente customer

- destinatario receiver - richiesta

application - in data

date

16/18

2018-02-26

ACERT DI PAOLO ZAMBUSI

PROGETTO DECIBEL SRL

35127 - PADOVA (PD)

35036 - MONTEGROTTO TERME (PD) :

Si riferisce a Referring to

- oggetto

Calibratore

- costruttore manufacturer

Svantek

- modello model

\$V31

- matricola serial number

24721

 data di ricevimento oggetto date of receipt of item

2018-03-01

- data delle misure date of measurements

2018-03-01

- registro di laboratorio laboratory reference

Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 068 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 068 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specificd.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k coversponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Contro



Via dei Platani, 7/9 Opera (MI) T. 02 57602858 - www.lce.it - info@lce.it

Centro di Taratura LAT N° 068 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura





LAT Nº 068

Pagina 1 di 9 Page 1 of 9

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 068 40735-A

Certificate of Calibration LAT 068 40735-A

- data di emissione date of issue

2018-03-01

cliente
 customer
 destinatario

ACERT DI PAOLO ZAMBUSI 35036 - MONTEGROTTO TERME (PD) PROGETTO DECIBEL SRL

receiver

35127 - PADOVA (PD)

richiesta
 application

16/18

- in data

2018-02-26

Si riferisce a

Referring to - oggetto

item

Analizzatore

- costruttore manufacturer Svantek

- modello

SVAN 958 Ch.4

model

.

- matricola serial number

15884

- data di ricevimento oggetto date of receipt of item

2018-03-01

- data delle misure date of measurements

2018-03-01

- registro di laboratorio laboratory reference

Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 068 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 068 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro