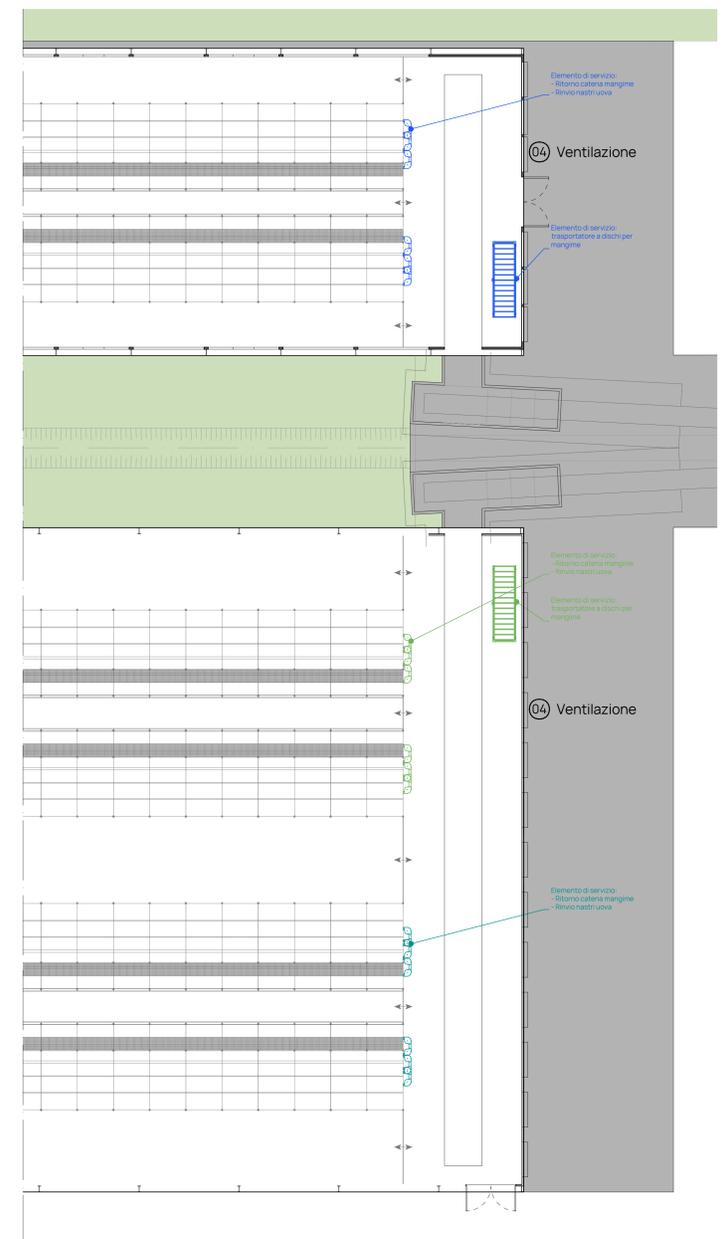


PIANTA PIANO TERRA  
SCALA 1:100



SEZIONE TIPO INTERNO  
SCALA 1:50

● Linea posatori  
 ● Linea abbeverazione  
 ● Linea mangiatoie  
 ● Illuminazione



Immagini a scopo esemplificativo

**01 RACCOLTA UOVA**



VISTE INTERNE ABBEVERATORI

**01 RACCOLTA UOVA**

Le uova saranno raccolte mediante un sistema denominato "ONDA" è costituito da mini convogliatori che ricevono le uova dai nastri principali e tramite deflettori le distribuiscono e le convogliano sul nastro elevatore con le "tranne galle".

Le "tranne galle" portano le uova al livello superiore, per poi scendere sul fronte della struttura e scaricare le uova su un convogliatore o un tavolo grazie ai petri di uscita.

- Movimento tramite catena in plastica facile da lavare
- Nessuna possibilità di ruggine. Alta capacità di raccolta fino a 20.000 uova all'ora
- Poca e semplice manutenzione, non necessita di lubrificazione
- Collezioni uova simultanea fino a 12 piani
- Disponibile per tutti i sistemi da ovale
- Facile installazione e funzionamento
- Sistema auto-sincronizzante (brevettato)

Velocità standard del nastro uova: 1.2 mt/min  
Con inverter: da 0.6 a 2.4 mt/min

**02 APPROVVIGIONAMENTO MANGIME - CATENA PIANA**

**CATENA PIANA**

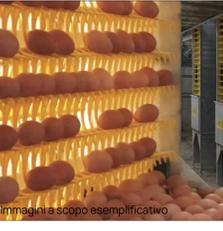
La tramoggia, svincolata dal gruppo motore, è equipaggiata con un dispositivo per la regolazione del livello del mangime con sonda di minima e sonda di massima, che ne previene gli sprechi.

Grazie alla ruota di rientro mangime non si ha fuoriuscita dello stesso dal canale dopo il primo giro di riempimento.

L'unità motrice indipendente consente al sistema di essere adattato a qualsiasi posizione all'interno dell'allevamento.

- Regolazione graduata per il livello del mangime
- Una tramoggia di carico mangime per circuito, come standard
- Disponibilità di installazione di due tramogge di carico mangime su file di colonie molto lunghe
- Per il sistema voliera viene installato nell'apposita mangiatoia interna
- Pannello di controllo per impostazione degli orari di inizio, impostazione dei tempi di lavoro, selezione della sequenza lavoro per ogni circuito per ridurre il carico elettrico

La velocità della catena può essere 1.2-18 mt/min  
Ogni circuito è azionato da un motore in relazione alla velocità della catena, rispettivamente di 0.75-1.1 Kw.



Immagini a scopo esemplificativo



VISTE INTERNE

**03 RAFFRESCAMENTO - PAD COOLING**

Questo sistema di raffreddamento è basato sul principio di evaporazione dell'acqua. L'aria viene attirata dall'esterno dal sistema di ventilazione e viene raffreddata attraversando dei pannelli di cellulosa bagnati dall'acqua. In questo modo, quando l'aria fresca entra nell'allevamento, essa genera una diminuzione della temperatura interna. I pannelli sono realizzati con cellulosa ondulata, trattata in modo da fornire un efficace assorbimento dell'acqua e sono montati su telai zincati o inox. L'acqua gira in un circuito chiuso e viene forata tramite un serbatoio integrato. Il sistema di raffreddamento pad cooling è gestito automaticamente tramite la centralina del controllo climatico dell'allevamento.

**04 VENTILAZIONE**

La movimentazione dell'aria è una delle soluzioni più efficaci per rinfrescare il capannone avicolo durante il periodo caldo. Il flusso di aria permette di eliminare il calore eccessivo dall'annuale producendo una sensazione di fresco (detto anche "effetto windchill"), ma anche per garantire il giusto approvvigionamento di ossigeno ed eliminare sostanze metaboliche come umidità, ammoniaca e diossido di carbonio.

M Series è l'estratore d'aria ideale quando è richiesta una portata elevata. La ventola di disegno esclusivo è autopulente e permette di ottenere la massima efficienza. La scocca dell'estratore d'aria ed il convogliatore d'aria (venturi) sono in robusta lamiera di acciaio zincato.

Di progetto sono previsti:

- Fabrocat B 13-12 Ventilatori 50" (1.5HP)
- 13-12 Oscuratori
- Fabrocat G 26-26 Ventilatori 50" (1.5HP)
- 26-26 Oscuratori



PROSPETTO SUD OVEST  
SCALA 1:200



Immagini a scopo esemplificativo



Immagini a scopo esemplificativo

REVISIONI			
NO	Emissione	Data	CV
01	Emissione	08/07/2024	CV
02	Emissione	08/07/2024	CV
03	Emissione	08/07/2024	CV
04	Emissione	08/07/2024	CV
05	Emissione	08/07/2024	CV

**OPA**  
associati

Arch. Paola Caron  
Via Maggiore G. Pavesani, 115/b  
31055 Convegno TV  
info@opa-associati.it

COMITENTE  
**SOC. AGR. BACCA SRL**  
PARTITA IVA 05063220262

PROGETTO  
**AMPLIAMENTO ALLEVAMENTO AVICOLO**

Via Bidoglia Alta n. 4 - 31040 Cessalto TV

OGGETTO  
**STATO DI PROGETTO: ALLESTIMENTO IMPIANTISTICO**

REVISIONI			
File	Disegnatore	Verificato da	CV
202323-06-PRO	CV	Verificato da	CV
Date	08/07/2024	Date	08/07/2024

ELABORATO  
**TAV 21**

REVISIONE  
**00**